

# Věstník

ÚŘADU PRO TECHNICKOU NORMALIZACI, METROLOGII  
A STÁTNÍ ZKUŠEBNICTVÍ

---

MIMOŘÁDNÉ ČÍSLO

Zveřejněno dne 22. července 2019

---

OBSAH:

ČÁST A – OZNÁMENÍ

Strana:

Oddíl 1. Harmonizované normy a určené normy

Oddíl 2. České technické normy

Oddíl 3. Metrologie

Oddíl 4. Autorizace

Oddíl 5. Akreditace

Oddíl 6. Ostatní oznámení

ČÁST B – INFORMACE

ČÁST C – SDĚLENÍ

ČÚZZS	<b>o vydaných Rozhodnutích C.I.P.</b>	2
	Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 8. listopadu 2017 v Bruselu a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.)	2
	Rozhodnutí XXXIV – 17	3
	Rozhodnutí XXXIV – 18	4
	Rozhodnutí XXXIV – 19	5
	Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 16. května 2018 v Bruselu a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.)	7
	Rozhodnutí XXXIV - 22 až 25	8
	Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 17. a 18. října 2018 v Lyonu a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.)	13
	Rozhodnutí XXXIV – 26	14
	Rozhodnutí XXXIV – 27	15
	Rozhodnutí XXXIV – 28	16
	Rozhodnutí XXXIV – 29	17
	Rozhodnutí XXXIV – 30	18
	Rozhodnutí XXXIV – 31 až 35	19
	Rozhodnutí XXXIV – 36 až 42	20

**ČÁST C – SDĚLENÍ**

---

**SDĚLENÍ  
Mezinárodní stálé komise pro zkoušky ručních palných zbraní C.I.P.**

o vydaných Rozhodnutích C.I.P.

Český úřad pro zkoušení zbraní a střeliva oznamuje ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, že k Úmluvě o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní ze dne 1. července 1969 byla přijata následující rozhodnutí C.I.P. (Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní).

**Oddělení pro smlouvy  
J4-CD-2018-Cir.1832  
Č. smlouvy: 4285**

**ÚMLUVA  
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ  
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ  
A STANOVY,  
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

**Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí  
8. listopadu 2017 v Bruselu**

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

**Vstoupení v platnost: 19. června 2018**



**Commission Internationale Permanente  
pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives**

**MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE PRO ZKOUŠKY (C.I.P.)  
ručních palných zbraní**

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s Rozhodnutími, jež byla přijata během schůze Technické podkomise, konané 8. listopadu 2017 v Bruselu.

**Rozhodnutí XXXIV – 17: Kontrola průměru hlavně u zbraní s hladkým vývrtem hlavně**

*Rozhodnutí přijato na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*

Modifikace Rozhodnutí XVII-11, čl. 7.6

Odstavec 1 čl. 7.6 se pozměňuje takto:

Zbraně s hladkým vývrtem hlavní, u kterých se provádějí zkoušky, a jejichž hlavně mají průměr B vyšší než maximální přípustná hodnota pro ráži na všech místech v koncové části komory (tj. na konci přechodového kužele) až k začátku zahrdení, mohou být přijaty, a to za předpokladu, že ráže a průměr hlavně budou vyryty s přesností na desetinu milimetru na hlavě (např. 12/76 -19,3).

**Rozhodnutí XXXIV – 18: Kontrola průměru hlavně u zbraní s hladkým vývrtem hlavně**

*Rozhodnutí přijato na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*

Modifikace rozhodnutí XVII-11 Příloha a Rozhodnutí XIX-10, Čl. 4.1

Článek 4.1 se pozměňuje takto:

4.1 U zbraní s hladkým vývrtem hlavní, užívajících ověřovací zátky, musí být průměr hlavně vyšší nebo alespoň stejný jako  $B_{min}$  a při standardních podmínkách pro ráži musí být alespoň o bod nižší nebo maximálně stejný jako  $B_{max}$ .

Jsou-li zbraně s hladkým vývrtem hlavně ověřovány při zkouškách a jejich hlavně mají průměr  $B$  vyšší než maximální přípustná hodnota pro ráži, potom průměr hlavně musí být vyšší než  $B_{max}$  a alespoň o bod nižší nebo maximálně stejný jako  $B$  vyrytý na hlavní.

Kontrola musí provedena po celé délce hlavně od konce komory (tj. od konce přechodového kužele) až po začátek zahrdlení. Zahrdlení (délka, průměr a forma) nespadá pod kontrolu zkušební.

Pouze je-li výše uvedená koncepce hodnocení průměrů dodržena, je možné používat ráže se snímačem se 2 nebo 3 hroty z tvrdého kovu napojené na mechanické zařízení přímo odečítající danou hodnotu nebo na elektronický snímač či na odpovídající měřicí systém.

**Rozhodnutí XXXIV – 19: Seznam tabulek TDCC, Nové ráže**

*Rozhodnutí přijato na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*

Tabulka III

Ráže 10,3 x 68 Mag.

XXXIV – 19

C.I.P.	10,3 x 68 Mag. Země původu: CH	TAB.	III
		Datum	17-11-08
		Revize	
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b> <b>Délka náboje</b> L1 = 55.00 L2 = 56.33 L3 <sup>1)</sup> = 68.00 L4 = L5 = L6 = 91.44 <b>Dno nábojnice</b> R = 1.27 R1 = 13.51 R3 = 13.51 E <sup>1)</sup> = 5.59 -0.20 E1 = 12.07 e min = 0.94 delta = 35° f = 0.41 beta = 35° <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 13.03 P2 * = 12.42 <b>Dosedací kužel</b> alpha * = 50° S * = 68.32 r1 min = 1.00 r2 = 2.00 <b>Krček</b> H1 * = 11.18 H2 <sup>1)</sup> = 11.18 <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 10.51 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 76.86 <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 6700 Joule <b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>1)5)</sup> = 0.10 delta L =	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b> <b>Délka nábojové komory</b> L1 = 55.02 L2 = 56.35 L3 <sup>1)</sup> = 68.30 <b>Sedlo nábojové komory</b> R = R1 = 13.59 R2 = R3 = 13.59 r = <b>Prachový prostor</b> E <sup>1)</sup> = 5.59 P1 <sup>1)</sup> = 13.06 P2 * = 12.45 <b>Dosedací kužel</b> alpha <sup>1)</sup> * = 50° S * = 68.37 r1 max = 0.75 r2 = 2.00 <b>Krček</b> H1 * = 11.21 H2 <sup>1)</sup> = 11.21 <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 10.52 G <sup>1)</sup> = 8.86 alpha l = 90° h = 0.35 s * = 3.70 i <sup>1)</sup> * = 1°30' w = <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 10.25 Z <sup>1)</sup> = 10.49 <b>Drážkování vodící části</b> b = 3.60 N = 6 u = 450.00 Q = 85.16 mm <sup>2</sup>	

---

**ÚMLUVA  
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ  
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ  
A STANOVY,  
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

---

**Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí**

**16. května 2018 v Bruselu**

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

---

**Vstoupení v platnost: 27. února 2019**



**Commission Internationale Permanente**

**pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives**

**MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE PRO ZKOUŠKY (C.I.P.)**

**ručních palných zbraní**

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s Rozhodnutími, jež byla přijata během schůze Technické podkomise, konané 16. května 2018 v Bruselu.

**Rozhodnutí XXXIV - 22 až 25 : Nové a revidované ráže**

Nové ráže

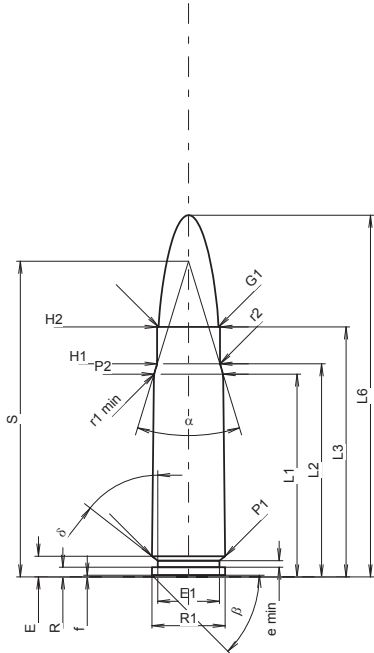
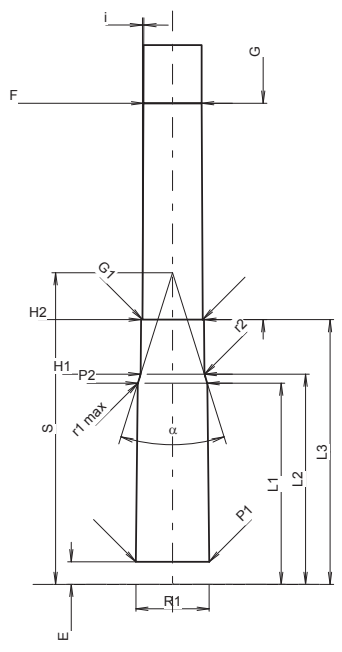
Tabulka I

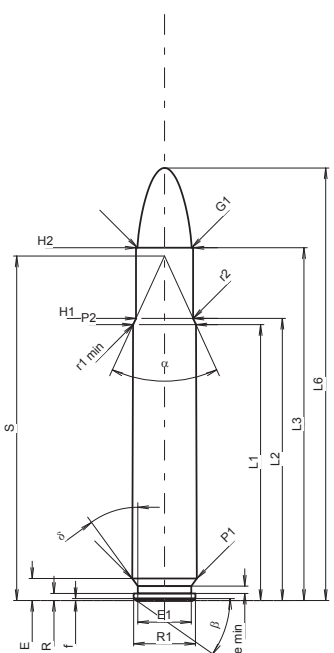
Ráže	9 x 39	XXXIV – 22
Ráže	10,3 Capra	XXXIV – 23
Ráže	375 SWISS P	XXXIV – 24

Tabulka II

Ráže	416 Rigby N°2	XXXIV – 25
------	---------------	------------



C.I.P.	9 x 39 Země původu: RU	TAB.	I
		Datum	18-05-16
		Revize	
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b>	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b>	
	<b>Délka náboje</b> L1 <sup>1)</sup> = 31.40 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 33.00 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 38.70 L4 = L5 = L6 = 56.00  <b>Dno nábojnice</b> R = 1.50 R1 = 11.33 R3 = E = 3.20 E1 = 9.56 e min = 1.00 $\delta = 51^{\circ}58'12''$ f = 0.25 $\beta = 45^{\circ}$  <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 11.35 P2 <sup>1)</sup> * = 10.70 -0.20  <b>Dosedací kužel</b> $\alpha^* = 34^{\circ}03'$ S <sup>1)</sup> = 48.87 r1 min = 4.00 r2 = 3.00  <b>Krček</b> H1 * = 9.72 H2 <sup>1)</sup> = 9.72  <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 9.27 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 72.20  <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 3550 bar PK = 4083 bar PE = 4440 bar M = 25.00 EE = 2500 Joule  <b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>3)</sup> = 0.15 delta L = 0.19	<b>Délka nábojové komory</b> L1 = 31.15 L2 = 32.55 L3 <sup>1)</sup> = 41.00  <b>Sedlo nábojové komory</b> R = 1.50 R1 = 11.35 R2 = R3 = r =  <b>Prachový prostor</b> E = 3.50 P1 <sup>1)</sup> = 11.36 P2 * = 10.75  <b>Dosedací kužel</b> $\alpha^{1)*} = 34^{\circ}54'$ S * = 48.25 r1 max = 0.50 r2 = 3.00  <b>Krček</b> H1 * = 9.87 H2 <sup>1)</sup> = 9.72  <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 9.35 G <sup>1)</sup> = 33.50 $\alpha 1 =$ h = s = i <sup>1)</sup> * = 0°18' w =  <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 9.00 Z <sup>1)</sup> = 9.27  <b>Drážkování vodící části</b> b = 4.50 N = 4 u = 240.00 Q = 66.16 mm <sup>2</sup>	
			
Měřítka 1:1.01			
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušební hlavní najdete v Příloze CR-1.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

<b>C.I.P.</b>	<b>10,3 Capra</b> Země původu: DE	TAB. I
		Datum 18-05-16
		Revize
 <p>Měřítko 1:1.27</p>	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 53.58 -0.20                  L2 <sup>1)</sup> = 54.78 -0.20                  L3 <sup>1)</sup> = 68.51                  L4 =                  L5 = 69.50                  L6 = 84.00</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 1.37                  R1 = 12.01                  R3 =                  E = 4.27                  E1 = 10.39                  e min = 1.40                  delta = 36°                  f = 0.38                  beta = 35°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 12.57                  P2 <sup>1)</sup>* = 12.20 -0.20</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha * = 49°14'49"                  S <sup>1)</sup> = 66.89                  r1 min = 0.50                  r2 = 0.50</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 = 11.10                  H2 = 11.10</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 10.54                  G2 =                  F =                  L3+G <sup>1)</sup> = 98.51</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 4100 bar                  PK = 4715 bar                  PE = 5125 bar                  M = 25.00                  EE = 6500 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)3)</sup> = 0.10                  delta L =</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 53.56                  L2 = 54.72                  L3 <sup>1)</sup> = 68.80</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R = 1.30                  R1 = 12.62                  R2 =                  R3 =                  r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E = 3.60                  P1 <sup>1)</sup> = 12.60                  P2 * = 12.23</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup>* = 49°31'08"                  S * = 66.82                  r1 max = 0.50                  r2 = 0.50</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 * = 11.16                  H2 <sup>1)</sup> = 11.11</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 10.65                  G <sup>1)</sup> = 30.00                  alpha l = 180°                  h =                  s =                  i <sup>1)</sup>* = 0°22'55"                  w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 10.25                  Z <sup>1)</sup> = 10.49</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 3.60                  N = 6                  u = 450.00                  Q = 85.16 mm<sup>2</sup></p>
<p>Rozměry jsou v &lt;&lt; mm &gt;&gt;                  Rozměry a tolerance zkušebníh hlavní                  najdete v Příloze CR-1.</p>		<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů                  3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu                  * Základní rozměry</p>

<b>C.I.P.</b>	<b>375 SWISS P</b> Země původu: CH	TAB. I
		Datum 18-05-16
		Revize
Alternativní název: 9.5 x 70 mm		
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 57.43 -0.20  L2 <sup>1)</sup> = 61.85 -0.20  L3 <sup>1)</sup> = 69.85  L4 =  L5 =  L6 = 93.50</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 1.52  R1 = 14.93  R3 =  E = 3.81  E1 = 13.24  e min = 1.25  <math>\delta</math> = 50°  f = 0.30  <math>\beta</math> = 45°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 15.73  P2 <sup>1)</sup>* = 14.80 -0.20</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p><math>\alpha^*</math> = 54°  S* = 71.96  r1 min = 2.00  r2 = 2.00</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1* = 10.30  H2 <sup>1)</sup> = 10.30</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 9.55  G2 =  F =  L3+G <sup>1)</sup> = 83.36</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 4200 bar  PK = 4830 bar  PE = 5250 bar  M = 25.00  EE = 7500 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)3)</sup> = 0.10  delta L =</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 57.41  L2 = 61.82  L3 <sup>1)</sup> = 70.15</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R =  R1 = 15.86  R2 =  R3 =  r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E = 3.81  P1 <sup>1)</sup> = 15.76  P2* = 14.83</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p><math>\alpha</math> <sup>1)</sup>* = 54°  S* = 71.97  r1 max = 1.50  r2 = 2.50</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1* = 10.34  H2 <sup>1)</sup> = 10.33</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 9.55  G <sup>1)</sup> = 13.51  <math>\alpha</math>1 = 90°  h = 0.39  s* = 6.35  j <sup>1)</sup>* = 1°  w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 9.30  Z <sup>1)</sup> = 9.55</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 4.49  N = 4  u = 304.80  Q = 70.27 mm<sup>2</sup></p>
Měřítka 1:1.26		
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

C.I.P.	416 Rigby N°2 Země původu: DE	TAB.	II
		Datum	18-05-16
		Revize	
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 = 59.73                      L2 = 60.92                      L3 <sup>1)</sup> = 73.66                      L4 =                      L5 =                      L6 = 95.25</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.65 -0.25                      R1 = 17.00                      R3 =                      E =                      E1 =                      e min =                      delta =                      f = 0.30                      beta = 45°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 14.99                      P2 * = 13.72</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha * = 89°45'32"                      S * = 66.62                      r1 min =                      r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 * = 11.35                      H2 <sup>1)</sup> = 11.33</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 10.57                      G2 =                      F =                      L3+G <sup>1)</sup> = 81.28</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 3250 bar                      PK = 3738 bar                      PE = 4060 bar                      M = 25.00                      EE = 7270 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)4)</sup> = 0.15                      delta L =</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 59.72                      L2 = 60.91                      L3 <sup>1)</sup> = 73.96</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.67                      R1 = 17.20                      R2 =                      R3 =                      r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E =                      P1 <sup>1)</sup> = 15.02                      P2 * = 13.74</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha * = 89°30'59"                      S * = 66.65                      r1 max =                      r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 * = 11.38                      H2 <sup>1)</sup> = 11.35</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 10.59                      G <sup>1)</sup> = 7.62                      alpha 1 = 90°                      h * = 0.38                      s =                      i <sup>1)</sup>* = 0°54'36"                      w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 10.36                      Z <sup>1)</sup> = 10.57</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 3.60                      N = 6                      u = 420.00                      Q = 86.61 mm<sup>2</sup></p>	
			<p>Měřítka 1:1.25</p> <p>Rozměry jsou v &lt;&lt; mm &gt;&gt;                      Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.</p>

**ÚMLUVA  
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ  
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ  
A STANOVY,  
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

**Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí**

**17. a 18. října 2018 v Lyonu**

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

**Vstoupení v platnost: 20. května 2019**



**Commission Internationale Permanente**

**pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives**

**MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE PRO ZKOUŠKY (C.I.P.)**

**ručních palných zbraní**

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s Rozhodnutími, jež byla přijata během schůze Technické podkomise, konané 17. a 18. října 2018 v Lyonu.

**Rozhodnutí XXXIV - 26**

*Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*

**Přidat do tabulek TDCC, a to na konec Tabulky IV, následující větu:**

Pokud jsou formuláře ráží v Tabulce IV TDCC, vytvořené pro revolvery, použity pro karabiny a pistole, musí být doklad s údaji a se zápisem odpovídající ráže použit jako základ pro kontrolu rozměrů.

**Rozhodnutí XXXIV - 27**

*Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*

**Úprava v názvu Tabulky III TDCC**

Název Tabulky III: „Náboje s nákrůžkem Magnum“ musí být nahrazen termínem „Náboje s dosedacím kroužkem“.

Názvy v německé a anglické verzi musejí odpovídat těmto výrazům:

- Anglická verze: „Belted cartridge“
- Německá verze: „Patronen mit Gürtel“

**Rozhodnutí XXXIV - 28**

*Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*

**Úprava Rozhodnutí XXI-29: Řízení spisu – Šedá kniha**

6.4. SOUHRNNÉ VYDÁNÍ PLATNÝCH ROZHODNUTÍ C.I.P. (XXI-29)

Mezinárodní stálá komise přijala vhodná rozhodnutí v rámci cílů definovaných v čl. 1 Úmluvy.

S cílem zjednodušit úkol Delegací a Stálé kanceláře se C.I.P. rozhodla vytvořit spis – Šedou knihu – která tematicky sdružuje všechna platná Rozhodnutí a poskytuje doplňující informace a doporučení odhlasovaná během Plenárních zasedání.

C.I.P. žádá Stálou kancelář o udržování spisu v aktualizovaném stavu tak, jak budou začleňována nová Rozhodnutí a úpravy již existujících Rozhodnutí.

Seznam (viz obsah) zmiňuje všechna platná Rozhodnutí a uvádí pro každé Rozhodnutí starou klasifikaci a kapitolu nového spisu.

Spis – Šedá kniha – bude k dispozici v elektronické podobě, ve formátu .pdf, na stránkách BOBP, v modulu „Šedá kniha“, a bude dostupný pouze členům C.I.P.

V případě, že nový souhrnný dokument bude v rozporu s následnými Rozhodnutími přijatými na plenárních zasedáních, budou závazná poslední jmenovaná.



**Rozhodnutí XXXIV – 29**

*Rozhodnutí přijata na základě odstavce 1 článku 5 Stanov*

**Protokol o výměně informací mezi C.I.P. a SAAMI v případě přijetí nové ráže a/nebo revidované ráže**

A. Od C.I.P směrem k SAAMI

1. V případě, že Prezident Technické podkomise obdrží žádost zkušebny C.I.P. o přijetí nové nebo revidované ráže, zašle dopis elektronickou poštou (mail) následující osobě Ředitelovi pro technické záležitosti a Technickému poradci SAAMI, a tato zpráva bude obsahovat tři následující body:
  - a. Název ráže a alternativní označení
  - b. Navrhující zkušebnu a název země, odkud pochází
  - c. Definovanou výši Pmax
2. Prezident Technické podkomise ověří návrh Tabulek rozměrů nábojů a komor (TDCC). Když budou TDCC připraveny pro verzi „draft C.I.P.“ (viz příklad v Příloze 1), budou přeposlány mailem SAAMI Ředitelovi pro technické záležitosti a Technickému poradci SAAMI.
3. Ředitelovi pro technické záležitosti a Technický poradce SAAMI bude mít možnost zaslat Prezidentovi Technické podkomise C.I.P. své poznámky a komentáře, které budou následně prodiskutovány během schůze Technické podkomise, kde bude návrh Rozhodnutí představen.

-

B. Od SAAMI směrem k C.I.P.

1. Prezident Technické podkomise obdrží Ředitele pro technické záležitosti a Technického poradci SAAMI verzi „draft SAAMI“ nové nebo revidované ráže (viz příklad v Příloze 2).
2. Prezident Technické podkomise zašle návrh Vedoucím delegací a Ředitelům zkušeben pro případné komentáře a poznámky.
3. Bude-li se jednat o novou ráži, obrátí se Prezident Technické podkomise na Ředitele zkušeben s otázkou, mají-li v úmyslu přijmout tuto ráži. V případě kladné odpovědi je dotyčná zkušebna povinna postupovat podle předepsaných postupů C.I.P.
4. Bude-li se návrh týkat revidované ráže, která již existuje v rámci C.I.P., Prezident Technické podkomise prozkoumá návrh a v kladném případě ji navrhne jako Rozhodnutí na příští schůzi Technické podkomise.

**Rozhodnutí XXXIV - 30**

*Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*

**Návrh Rozhodnutí týkající se předsednictví**

Ve smyslu čl. 2§1 Stanov C.I.P. je stát, na jehož území se bude konat následující zasedání Komise, stanoven tímto seznamem smluvních států:

Maďarsko  
Finsko  
Německo  
Španělsko  
Itálie  
Ruská federace  
Česká republika  
Slovensko  
Rakousko  
Velká Británie a Severní Irsko  
Belgie  
Chile  
Francie  
Spojené arabské emiráty

Pořadí může být změněno, rozhodnou-li se dva smluvní státy po vzájemné dohodě zaměnit svá předsednictví. Dotyčné státy dají na vědomí své rozhodnutí ostatním smluvním státům prostřednictvím Prezidenta C.I.P., a to nejpozději rok před začátkem prvního dotyčného předsednictví.

Toto Rozhodnutí je aplikovatelné pro volbu Prezidenta C.I.P. od zasedání zahájeného rokem 2020.

**Rozhodnutí XXXIV – 31 až 35: Seznam tabulek TDCC, nové ráže***Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*Tabulka I

Ráže 6,5 PRC	XXXIV – 31
Ráže 7 mm Zentile	XXXIV – 32
Ráže 500 TLD	XXXIV – 33

Tabulka VII

Ráže 12/55	XXXIV – 34
------------	------------

Tabulka VIII

Ráže 12/32 SAPL Blanc	XXXIV – 35
-----------------------	------------

**Rozhodnutí XXXIV – 36 až 42: Seznam tabulek TDCC, revidované ráže**

*Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*

Tabulka I

Ráže 300 AAC Blackout	XXXIV – 36
Ráže 50 Browning	XXXIV – 37

Tabulka II

Ráže 45-120 Sharps 3"1/4	XXXIV – 38
--------------------------	------------

Tabulka III

Ráže 257 Weath. Mag.	XXXIV – 39
----------------------	------------

Tabulka X

Ráže 12/50 SAPL	XXXIV – 40
Ráže 44/83	XXXIV – 41
Ráže 44/83 SP	XXXIV – 42

***Ráže 50 Browning***

Při uvedení nové ráže 500 TLD se ukázalo, že došlo k chybě při zaokrouhlování v ráži 50 Browning u rozměrů G a L3 + G.

***Ráže 300 AAC Blackout***

Oprava hodnot r1 a Ré pro komoru a nábojnici.

***Ráže 45-120 Sharps 3" 1/4***

Oprava hodnoty H2.

***Ráže 257 Weath. Mag.***

Revize rozměru L6.

***Ráže 12/50 SAPL***

Ráže změnila místo v tabulkách, nyní bude uváděna v Tabulce X.

***Ráže 44/83***

Oprava hodnot pro nábojnici d, g, t, h, l a pro komoru: D, G, T, B, E max.

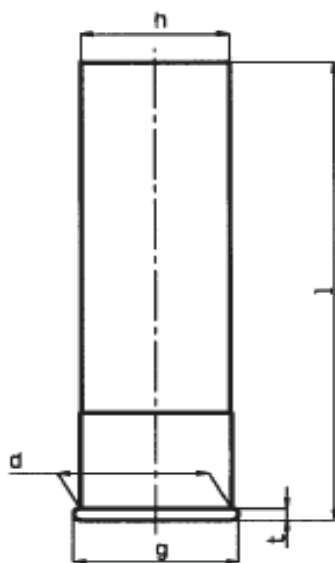
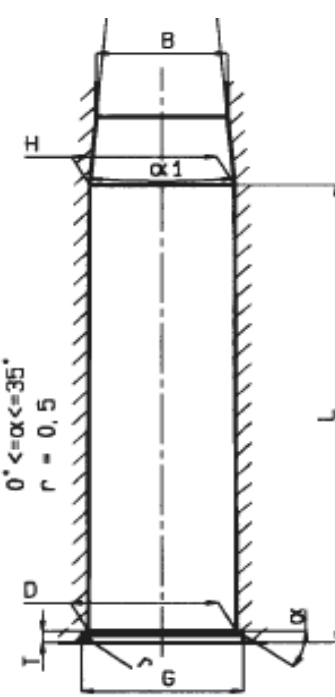
***Ráže 44/83 SP***

Oprava hodnot pro nábojnici d a pro komoru: D, G, H, E max.

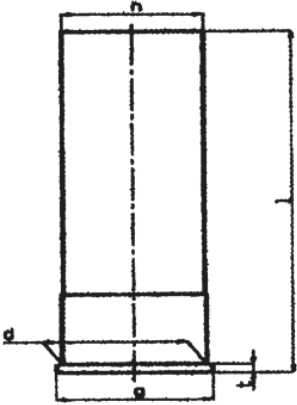
C.I.P.	6,5 PRC Země původu: US	TAB.	I
		Datum	18-10-17
		Revize	
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 39.84 -0.20</p> <p>L2 <sup>1)</sup> = 44.65 -0.20</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 51.56</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 75.06</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 1.27</p> <p>R1 = 13.51</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.24</p> <p>E1 = 12.07</p> <p>e min = 0.94</p> <p>delta = 35°</p> <p>f =</p> <p>beta = 35°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 13.51</p> <p>P2 <sup>1)</sup>* = 13.10 -0.20</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha* = 60°</p> <p>S* = 51.18</p> <p>r1 min = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1* = 7.54</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 7.54</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 6.72</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 60.96</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 4000 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)3)</sup> = 0.10</p> <p>delta L = 0.06</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 39.75</p> <p>L2 = 44.55</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 51.82</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 13.60</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E = 3.24</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 13.55</p> <p>P2* = 13.13</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup>* = 60°</p> <p>S* = 51.12</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1* = 7.59</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 7.57</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 6.72</p> <p>G <sup>1)</sup> = 9.40</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h = 0.43</p> <p>s* = 5.20</p> <p>i <sup>1)</sup>* = 1°30'</p> <p>w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 6.50</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 6.71</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 2.27</p> <p>N = 6</p> <p>u = 203.00</p> <p>Q = 34.64 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Rozměry jsou v &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.</p>		<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů</p> <p>3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu</p> <p>* Základní rozměry</p>	

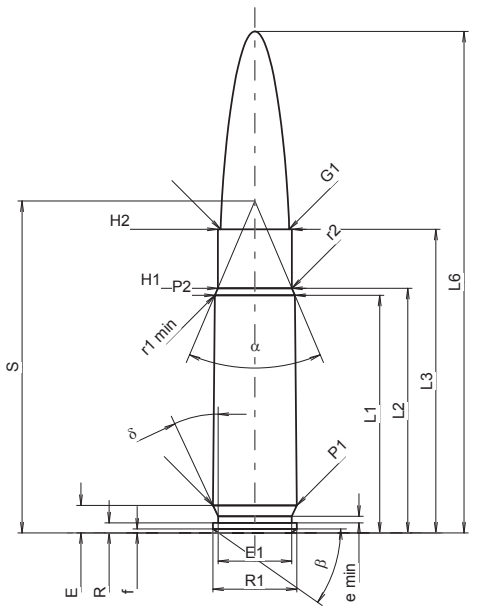
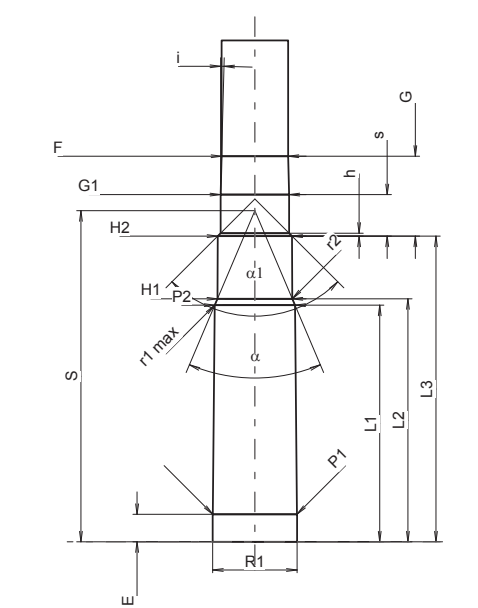
C.I.P.	7 mm Zentile Země původu: IT	TAB.	I
		Datum	18-10-17
		Revize	
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 33.09 -0.20                  L2 <sup>1)</sup> = 36.52 -0.20                  L3 <sup>1)</sup> = 45.00                  L4 =                  L5 =                  L6 = 65.00</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 1.37                  R1 = 13.59                  R3 =                  E = 3.36                  E1 = 12.19                  e min = 1.02                  δ = 45°                  f = 0.36                  β = 35°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 14.12                  P2 <sup>1)</sup>* = 13.76 -0.20</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>α* = 80°                  S* = 41.28                  r1 min = 1.27                  r2 = 2.50</p> <p><b>Krčkek</b></p> <p>H1* = 8.00                  H2 <sup>1)</sup> = 8.00</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.23                  G2 =                  F =                  L3+G <sup>1)</sup> = 53.19</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 4400 bar                  PK = 5060 bar                  PE = 5500 bar                  M = 25.00                  EE = 4830 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)3)</sup> = 0.10                  delta L = 0.12</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 32.95                  L2 = 36.37                  L3 <sup>1)</sup> = 45.25</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R =                  R1 = 14.19                  R2 =                  R3 =                  r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E = 3.35                  P1 <sup>1)</sup> = 14.15                  P2* = 13.79</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>α <sup>1)</sup>* = 80°                  S* = 41.17                  r1 max = 1.27                  r2 = 3.05</p> <p><b>Krčkek</b></p> <p>H1* = 8.05                  H2 <sup>1)</sup> = 8.05</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 7.23                  G <sup>1)</sup> = 8.19                  α1 = 85°                  h = 0.45                  s* = 2.75                  i <sup>1)</sup>* = 1°                  w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 7.04                  Z <sup>1)</sup> = 7.21</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 2.79                  N = 6                  u = 241.00                  Q = 40.39 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Rozměry jsou v &lt;&lt; mm &gt;&gt;                  Rozměry a tolerance zkušebníh hlavní najdete v Příloze CR-1.</p>		<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů                  3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu                  * Základní rozměry</p>	

<b>C.I.P.</b>	<b>500 TLD</b>	<b>TAB. I</b>
	Země původu: FR	<b>Datum 18-10-17</b>
		<b>Revize</b>
Alternativní název: 13 x 94		
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 76.34 -0.20                  L2 <sup>1)</sup> = 83.30 -0.20                  L3 <sup>1)</sup> = 94.31                  L4 =                  L5 =                  L6 = 138.43</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 2.26                  R1 = 20.42                  R3 =                  E = 6.23                  E1 = 17.27                  e min = 1.80                  delta = 36°                  f = 0.84                  beta = 45°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 20.42                  P2 <sup>1)</sup>* = 18.14 -0.20</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha * = 31°28'                  S * = 108.54                  r1 min =                  r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 * = 14.22                  H2 <sup>1)</sup> = 14.22</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 12.98                  G2 =                  F =                  L3+G <sup>1)</sup> = 127.52</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 3700 bar                  PK = 4255 bar                  PE = 4625 bar                  M = 25.00                  EE = 15000 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)3)</sup> = 0.15                  delta L = 0.28</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 76.02                  L2 = 82.82                  L3 <sup>1)</sup> = 94.70</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R =                  R1 = 20.52                  R2 =                  R3 =                  r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E = 5.08                  P1 <sup>1)</sup> = 20.45                  P2 * = 18.16</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup>* = 31°28'                  S * = 108.25                  r1 max =                  r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 * = 14.33                  H2 <sup>1)</sup> = 14.28</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 13.16                  G <sup>1)</sup> = 33.21                  alpha 1 = 30°                  h = 2.09                  s * = 8.64                  i <sup>1)</sup>* = 0°34'59"                  w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 12.66                  Z <sup>1)</sup> = 12.93</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 3.43                  N = 8                  u = 381.00                  Q = 129.63 mm<sup>2</sup></p>
Měřítka 1:1.81		
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

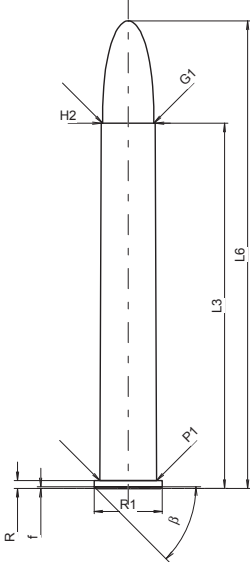
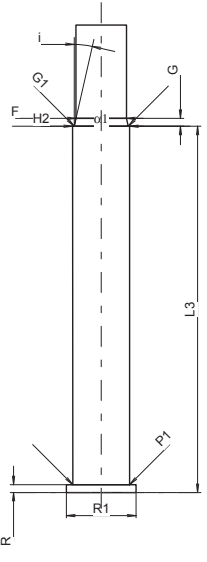
C.I.P.	Cal. 12	TAB.	VII																																																	
		Datum	84-06-14																																																	
		Revize	18-10-17																																																	
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p>Rozměr    Hodnota    Tolerance</p> <p>d<sup>1)</sup>    = 20.60    - 0.28</p> <p>g        = 22.45    - 0.48</p> <p>t<sup>1)</sup>     = 1.85     - 0.30     <b>Značení</b></p> <p>h        = 20.20    - 0.47</p> <p>l        = 35.00    - 2.50     <b>12/35 T</b></p> <p>l        = 55.00    - 2.50     <b>12/55</b></p> <p>l        = 60.00    - 2.50     <b>12/60</b></p> <p>l        = 65.00    - 2.50     <b>12/65</b></p> <p>l        = 67.50    - 2.50     <b>12/67</b></p> <p>l        = 69.80    - 2.50     <b>12/70</b></p> <p>l        = 72.80    - 2.50     <b>12/73</b></p> <p>l        = 76.00    - 2.50     <b>12/76</b></p> <p>l        = 88.70    - 2.50     <b>12/89</b></p>																																																			
	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p>Rozměr    Hodnota    Tolerance</p> <p>D<sup>1)</sup>     = 20.65    + 0.10</p> <p>G        = 22.55    + 0.10</p> <p>T<sup>1)</sup>     = 1.85     + 0.10</p> <p>H<sup>1)</sup>     = 20.30    + 0.10     <b>Značení</b></p> <p>B<sup>1)</sup>     = 18.20    + 0.70</p> <p>α1<sup>1)</sup>    = 10°30'    max</p> <p>L<sup>1)</sup>     = 35.00    + 2.00     <b>12/35 T</b></p> <p>L<sup>1)</sup>     = 55.10    + 2.00     <b>12/55</b></p> <p>L<sup>1)</sup>     = 60.10    + 2.00     <b>12/60</b></p> <p>L<sup>1)</sup>     = 65.10    + 2.00     <b>12/65</b></p> <p>L<sup>1)</sup>     = 67.60    + 2.00     <b>12/67</b></p> <p>L<sup>1)</sup>     = 69.90    + 2.00     <b>12/70</b></p> <p>L<sup>1)</sup>     = 73.00    + 2.00     <b>12/73</b></p> <p>L<sup>1)</sup>     = 76.20    + 2.00     <b>12/76</b></p> <p>L<sup>1)</sup>     = 88.90    + 2.00     <b>12/89</b></p>					<p>Tlaky (metoda piezo)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Pmax</th> <th>PK</th> <th>PE</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td colspan="3">bar</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>173</td> <td>188</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>740</td> <td>850</td> <td>930</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>740</td> <td>850</td> <td>930</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>740</td> <td>850</td> <td>930</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>740</td> <td>850</td> <td>930</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>740</td> <td>850</td> <td>930</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>1050</td> <td>1200</td> <td>1320</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>1050</td> <td>1200</td> <td>1320</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>1050</td> <td>1200</td> <td>1320</td> <td>25/30</td> </tr> </tbody> </table>				Pmax	PK	PE	M		bar			150	173	188	25	740	850	930	25/30	740	850	930	25/30	740	850	930	25/30	740	850	930	25/30	740	850	930	25/30	1050	1200	1320	25/30	1050	1200	1320	25/30	1050	1200	1320
Pmax	PK	PE	M																																																	
	bar																																																			
150	173	188	25																																																	
740	850	930	25/30																																																	
740	850	930	25/30																																																	
740	850	930	25/30																																																	
740	850	930	25/30																																																	
740	850	930	25/30																																																	
1050	1200	1320	25/30																																																	
1050	1200	1320	25/30																																																	
1050	1200	1320	25/30																																																	
	<p>Uzamykací vůle:</p> <p>Fe        = 0.10                    pro zkušební hlavěň</p> <p>Fe<sup>1)</sup>    = 0.20                    s baskulí</p> <p>Fe<sup>1)</sup>    = 0.35                    automatická</p>																																																			
<p>Měřítko 1:1</p>		<p>Rozměry jsou v &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR 4.</p>				<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů</p>																																														



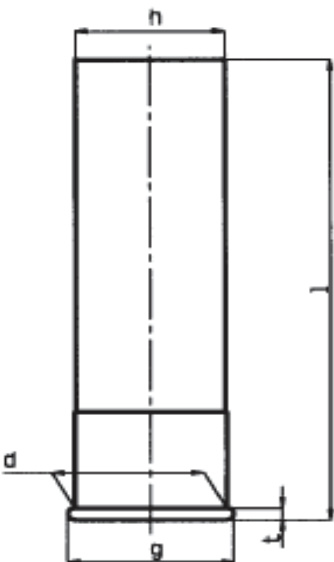
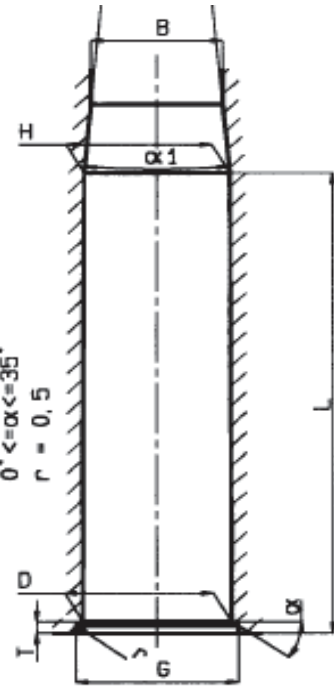
C.I.P.	Cal. 12 Blanc	TAB.	VIII																									
		Datum	91-12-01																									
		Revize	18-10-17																									
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p>Rozměr    Hodnota    Tolerance</p> <p><math>d^{1)}</math>    = 20.60 - 0.28</p> <p><math>g</math>        = 22.45 - 0.48</p> <p><math>t^{1)}</math>    = 1.85 - 0.35</p> <p><math>h</math>        = 20.20 - 0.47</p> <p><math>l</math>        = 49.00 - 2.50</p> <p style="text-align: right;">Značení</p> <p style="text-align: right;">12/32 SAPL Blanc</p> <p style="text-align: right;">12/45 Blanc</p> <p>I: Celková délka náboje před nabitím</p>																											
	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p>Rozměr    Hodnoty    Tolerance</p> <p><math>D^{1)}</math>    = 20.65 + 0.10</p> <p><math>G</math>        = 22.55 + 0.10</p> <p><math>T^{1)}</math>    = 1.85 + 0.10</p> <p><math>H^{1)}</math>    = 20.30 + 0.10</p> <p><math>B^{1)}</math>    = 18.80 + 0.70</p> <p style="text-align: right;">Značení</p> <p style="text-align: right;">Tlaky (metoda piezo)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th></th> <th>Pmax</th> <th>PK</th> <th>PE</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><math>\alpha^{1)}</math>    = 90° max</td> <td></td> <td></td> <td>bar</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><math>L^{1)}</math>    = 32.50 + 2.00</td> <td>12/32 SAPL Blanc</td> <td>150</td> <td>173</td> <td>195</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td><math>L^{1)}</math>    = 45.00 + 2.00</td> <td>12/45 Blanc</td> <td>150</td> <td>173</td> <td>195</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>Uzamykací vůle:</p> <p><math>Fe</math>        = 0.10            pro zkušební hlavňe</p> <p><math>Fe^{1)}</math>    = 0.20            s baskulí</p> <p><math>Fe^{1)}</math>    = 0.35            automatická</p>							Pmax	PK	PE	M	$\alpha^{1)}$ = 90° max			bar			$L^{1)}$ = 32.50 + 2.00	12/32 SAPL Blanc	150	173	195	15	$L^{1)}$ = 45.00 + 2.00	12/45 Blanc	150	173	195
		Pmax	PK	PE	M																							
$\alpha^{1)}$ = 90° max			bar																									
$L^{1)}$ = 32.50 + 2.00	12/32 SAPL Blanc	150	173	195	15																							
$L^{1)}$ = 45.00 + 2.00	12/45 Blanc	150	173	195	15																							
Měřítka 1:1																												
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavňe najdete v Příloze CR 4.		Poznámky : 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů																										

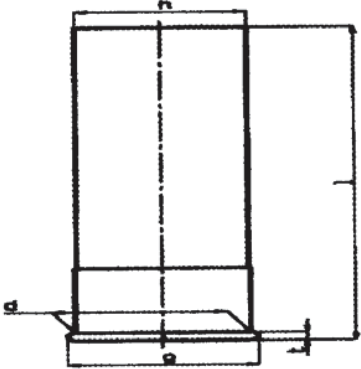
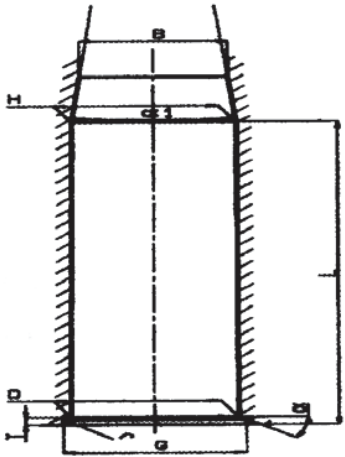
<b>C.I.P.</b>	<b>300 AAC Blackout</b>	TAB. I
	Země původu: US	Datum 15-05-19
		Revize 18-10-17
Alternativní název: 300 Whisper, 300 BLK, 7,62 x 35		
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 27.20 -0.20                  L2 <sup>1)</sup> = 28.00 -0.20                  L3 <sup>1)</sup> = 34.75                  L4 =                  L5 =                  L6 = 57.40</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 1.14                  R1 = 9.60                  R3 =                  E = 3.15                  E1 = 8.43                  e min = 0.76                  delta = 25°                  f = 0.45                  beta = 35°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 9.60                  P2 <sup>1)</sup>* = 9.16 -0.20</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha* = 46°                  S* = 37.99                  r1 min = 0.64                  r2 = 1.27</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1* = 8.48                  H2 <sup>1)</sup> = 8.48</p> <p><b>Sřídla</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.85                  G2 =                  F = 7.62                  L3+G <sup>1)</sup> = 43.89</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 3900 bar                  PK = 4485 bar                  PE = 4875 bar                  M = 17.50                  EE = 2000 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)3)</sup> = 0.10                  delta L = 0.08</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 27.09                  L2 = 27.83                  L3 <sup>1)</sup> = 35.00</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R =                  R1 = 9.66                  R2 =                  R3 =                  r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E = 3.15                  P1 <sup>1)</sup> = 9.62                  P2* = 9.19</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup>* = 46°                  S* = 37.91                  r1 max = 0.64                  r2 = 1.27</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1* = 8.56                  H2 <sup>1)</sup> = 8.51</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 7.85                  G <sup>1)</sup> = 9.14                  alpha1 = 90°                  h = 0.33                  s* = 4.75                  i <sup>1)</sup>* = 1°30'                  w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 7.62                  Z <sup>1)</sup> = 7.82</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 4.52                  N = 4                  u = 203.20                  Q = 47.54 mm<sup>2</sup></p>
		
Měřitko 1,34:1		
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

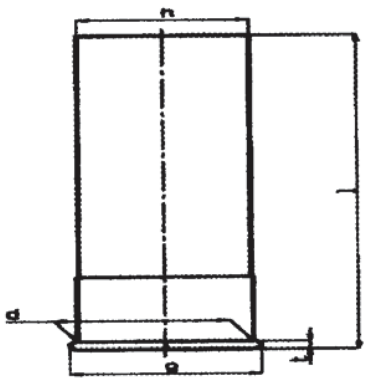
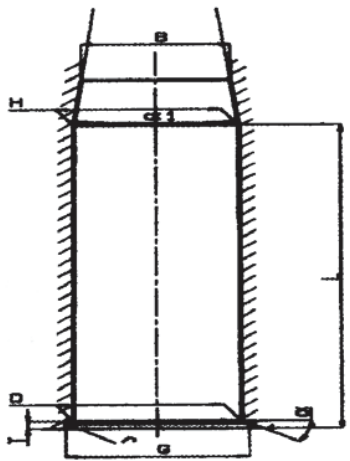
<b>C.I.P.</b>	<b>50 Browning</b> Země původu: US	TAB. I
		Datum 95-05-31
		Revize 18-10-17
Alternativní název: 12,7 x 99		
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 76.34 -0.20  L2 <sup>1)</sup> = 83.30 -0.20  L3 <sup>1)</sup> = 99.31  L4 =  L5 =  L6 = 138.43</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 2.26  R1 = 20.42  R3 =  E = 6.23  E1 = 17.27  e min = 1.80  <math>\delta</math> = 36°  f = 0.84  <math>\beta</math> = 45°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 20.42  P2 <sup>1)</sup>* = 18.14 -0.20</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p><math>\alpha^*</math> = 31°28'  S* = 108.54  r1 min =  r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1* = 14.22  H2 <sup>1)</sup> = 14.22</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 12.98  G2 =  F =  L3+G <sup>1)</sup> = 132.52</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 3700 bar  PK = 4255 bar  PE = 4625 bar  M = 25.00  EE = 15000 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)3)</sup> = 0.15  delta L = 0.28</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 76.02  L2 = 82.82  L3 <sup>1)</sup> = 99.70</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R =  R1 = 20.52  R2 =  R3 =  r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E = 5.08  P1 <sup>1)</sup> = 20.45  P2* = 18.16</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p><math>\alpha^{1)*}</math> = 31°28'  S* = 108.25  r1 max =  r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1* = 14.33  H2 <sup>1)</sup> = 14.28</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 13.16  G <sup>1)</sup> = 33.21  <math>\alpha 1</math> = 30°  h = 2.09  s = 8.64  i <sup>1)</sup>* = 0°34'59"  w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 12.66  Z <sup>1)</sup> = 12.93</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 3.43  N = 8  u = 381.00  Q = 129.63 mm<sup>2</sup></p>
Měřítko 1:1.86		
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavních najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

<b>C.I.P.</b>	<b>45-120 Sharps 3"1/4</b> Země původu: US	TAB.	II
		Datum	17-05-17
		Revize	18-10-17
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b>	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b>	
	<p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 82.55</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 105.66</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.78 -0.25</p> <p>R1 = 15.44</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.38</p> <p>beta = 45°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 12.84</p> <p>P2 =</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 12.22</p> <p><b>Sřela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 11.63</p> <p>G2 =</p> <p>F = 11.43</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 84.30</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 2550 bar</p> <p>PK = 2933 bar</p> <p>PE = 3188 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5700 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)4)</sup> = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 82.80</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.78</p> <p>R1 = 15.70</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 12.85</p> <p>P2 =</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 12.25</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 12.22</p> <p>G <sup>1)</sup> = 1.75</p> <p>alpha1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup>* = 12°43'10"</p> <p>w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 11.43</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 11.58</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 3.58</p> <p>N = 6</p> <p>u = 508.00</p> <p>Q = 104.25 mm<sup>2</sup></p>	
	<p>Měřítko 1:1.5</p> <p>Rozměry jsou v &lt;&lt; mm &gt;&gt; Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.</p>		
		<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 4) Uzamykací délka na okraj * Základní rozměry</p>	

C.I.P.	257 Weath. Mag. Země původu: US	TAB.	III
		Datum	84-06-14
		Revize	18-10-17
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b> <b>Délka náboje</b> L1 = 52.68 L2 = 54.82 L3 <sup>1)</sup> = 64.74 L4 = L5 = L6 = 81.51 <b>Dno nábojnice</b> R = 1.30 R1 = 13.50 R3 = 13.50 E <sup>1)</sup> = 5.56 E1 = 11.61 e min = 1.24 δ = 45° f = 0.30 β = 45° <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 13.00 P2* = 12.48 <b>Dosedací kužel</b> α* = 101°45'19" S* = 57.76 r1 min = 3.30 r2 = 3.84 <b>Krček</b> H1* = 7.24 H2 <sup>1)</sup> = 7.24 <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 6.54 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 79.77 <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4095 Joule <b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>1)</sup> = 0.10 delta L =	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b> <b>Délka nábojové komory</b> L1 = 52.78 L2 = 54.83 L3 <sup>1)</sup> = 65.13 <b>Sedlo nábojové komory</b> R = R1 = 13.56 R2 = R3 = 13.56 r = <b>Prachový prostor</b> E <sup>1)</sup> = 5.59 P1 <sup>1)</sup> = 13.06 P2* = 12.58 <b>Dosedací kužel</b> α* = 103°37'22" S* = 57.73 r1 max = 3.05 r2 = 3.84 <b>Krček</b> H1* = 7.38 H2 <sup>1)</sup> = 7.32 <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 6.54 G <sup>1)</sup> = 15.03 α1* = 90° h = 0.39 s = 9.60 j <sup>1)</sup> * = 0°57' w = <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 6.36 Z <sup>1)</sup> = 6.53 <b>Drážkování vodící části</b> b = 2.49 N = 6 u = 254.00 Q = 33.07 mm <sup>2</sup>	

<b>C.I.P.</b>	<b>12/50 SAPL</b>	<b>TAB. X</b>												
		<b>Datum 84-06-14</b>												
		<b>Revize 18-10-17</b>												
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p>Rozměr Hodnota Tolerance</p> <p>d<sup>1)</sup> = 20.60 - 0.28  g = 22.45 - 0.48  t<sup>1)</sup> = 1.85 - 0.30  h = 20.20 - 0.47  l = 48.60 - 2.50</p>													
	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVŇĚ</b></p> <p>Rozměr Hodnota Tolerance</p> <p>D<sup>1)</sup> = 20.65 + 0.10  G = 22.55 + 0.10  T<sup>1)</sup> = 1.85 + 0.10  H<sup>1)</sup> = 20.30 + 0.10  B<sup>1)</sup> = 18.20 + 0.70  α<sup>1)</sup> = 45 ° max  L<sup>1)</sup> = 48.70 + 2.00</p> <p style="text-align: right;">Tlaky (metoda piezo)</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Pmax</td> <td>PK</td> <td>PE</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">bar</td> </tr> <tr> <td></td> <td>90</td> <td>104</td> <td>113 25/30</td> </tr> </table> <p>Uzamykací vůle:</p> <p>Fe = 0.10                      pro zkušební hlavň  Fe<sup>1)</sup> = 0.20                    s baskulí  Fe<sup>1)</sup> = 0.35                    automatická</p>		Pmax	PK	PE	M		bar				90	104	113 25/30
Pmax	PK	PE	M											
	bar													
	90	104	113 25/30											
<p>Měřítko 1:1</p> <p style="text-align: center;">Rozměry jsou v &lt;&lt; mm &gt;&gt;  Rozměry a tolerance zkušebních hlavň  najdete v Příloze CR 4.</p>		<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů</p>												

C.I.P.	44/83 Země původu: FR	TAB.	X																	
		Datum	94-03-01																	
		Revize	18-10-17																	
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p>Rozměr Hodnota Tolerance</p> <p>d<sup>1)</sup> = 47.60 - 0.45  g = 51.30 - 0.50  t<sup>1)</sup> = 2.20 - 0.10  h = 47.60 - 0.45  l = 83.50 - 1.00</p>																			
		<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p>Rozměr Hodnota Tolerance</p> <p>D<sup>1)</sup> = 47.90 + 0.50  G = 51.50 + 1.00  T<sup>1)</sup> = 2.10 + 0.10  H<sup>1)</sup> = 47.80 + 0.30  B<sup>1)</sup> = 44.20 + 0.40  α<sup>1)</sup> = 22°04' max  L<sup>1)</sup> = 83.50 + 0.50</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td colspan="3">Energie</td> </tr> <tr> <td></td> <td>E<sub>max</sub></td> <td>E<sub>K</sub></td> <td>EE</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Joule</td> </tr> <tr> <td></td> <td>135</td> <td>144</td> <td>150</td> </tr> </table> <p>Uzamykací vůle</p> <p>Fe = /                      pro zkušební hlavňe  Fe<sup>1)</sup> = /                    s baskulí  Fe<sup>1)</sup> = /                    automatická</p>					Energie				E <sub>max</sub>	E <sub>K</sub>	EE			Joule			135	144
		Energie																		
	E <sub>max</sub>	E <sub>K</sub>	EE																	
		Joule																		
	135	144	150																	
Měřítko 1:2																				
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavňe najdete v Příloze CR 4.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů																		

<b>C.I.P.</b>	<b>44/83 SP</b> Země původu: FR	<b>TAB. X</b>															
		<b>Datum 00-03-02</b>															
		<b>Revize 18-10-17</b>															
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b>																
	<p>Rozměr Hodnota Tolerance</p> <p>d<sup>1)</sup> = 48.00 - 0.70  g = 51.35 - 0.45  t<sup>1)</sup> = 2.10 - 0.40  h = 47.60 - 0.45  l = 83.50 - 2.50</p>																
	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b>																
	<p>Rozměr Hodnota Tolerance</p> <p>D<sup>1)</sup> = 48.00 + 0.10  G = 51.40 + 0.45  T<sup>1)</sup> = 2.25 + 0.10  H<sup>1)</sup> = 47.70 + 0.15  B<sup>1)</sup> = 44.20 + 0.70  α<sup>1)</sup> = 30° max  L<sup>1)</sup> = 83.50 + 2.00</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td></td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Energie</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">Emax</td> <td style="text-align: center;">EK</td> <td style="text-align: center;">EE</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Joule</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">200</td> <td style="text-align: center;">214</td> <td style="text-align: center;">220</td> </tr> </table> <p>Uzamykací vůle</p> <p>Fe = / pro zkušební hlavně  Fe<sup>1)</sup> = / s baskulí  Fe<sup>1)</sup> = / automatická</p>			Energie				Emax	EK	EE			Joule			200	214
	Energie																
	Emax	EK	EE														
		Joule															
	200	214	220														
Měřítka 1:2																	
<p>Rozměry jsou v &lt;&lt; mm &gt;&gt;  Rozměry a tolerance zkušebních hlavni  najdete v Příloze CR 4.</p>	<p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů</p>																