

Věstník

ÚŘADU PRO TECHNICKOU NORMALIZACI, METROLOGII
A STÁTNÍ ZKUŠEBNICTVÍ

MIMOŘÁDNÉ ČÍSLO

Zveřejněno dne 2. září 2021

OBSAH:

ČÁST A – OZNÁMENÍ

Strana:

Oddíl 1. Harmonizované normy a určené normy

Oddíl 2. České technické normy

Oddíl 3. Metrologie

Oddíl 4. Autorizace

Oddíl 5. Akreditace

Oddíl 6. Ostatní oznámení

ČÁST B – INFORMACE

ČÁST C – SDĚLENÍ

| | | |
|-------|---|----|
| ČÚZZS | o vydaných Rozhodnutích C.I.P. | 2 |
| | Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 22. května 2019 a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.). | 2 |
| | Rozhodnutí XXXV – 1 až 6 | 3 |
| | Rozhodnutí XXXV – 7 až 9 | 4 |
| | Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 21. dubna 2020 a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.). | 13 |
| | Rozhodnutí XXXV - 10 a 11 | 14 |
| | Rozhodnutí XXXV - 12 až 17 | 15 |
| | Rozhodnutí XXXV - 18 | 16 |
| | Rozhodnutí XXXV - 19 | 25 |
| | Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 10. listopadu 2020 a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.). | 35 |
| | Rozhodnutí XXXV – 20 až 24 | 36 |
| | Rozhodnutí XXXV – 25 až 35 | 37 |

ČÁST C – SDĚLENÍ

**SDĚLENÍ
Mezinárodní stálé komise pro zkoušky ručních palných zbraní C.I.P.**

o vydaných Rozhodnutích C.I.P.

Český úřad pro zkoušení zbraní a střeliva oznamuje ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, že k Úmluvě o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní ze dne 1. července 1969 byla přijata následující rozhodnutí C.I.P. (Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní).

**Oddělení pro smlouvy
J4-CD-2020-Cir.1887
Č. smlouvy: 4285**

**ÚMLUVA
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ
A STANOVY,
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

**Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí
22. května 2019**

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

Vstoupení v platnost: 4. února 2020



**Commission Internationale Permanente
pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives**

**MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE PRO ZKOUŠKY (C.I.P.)
ručních palných zbraní**

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s Rozhodnutími, jež byla přijata během schůze Technické podkomise, konané 22. května 2019 v Bruselu.

Rozhodnutí XXXV – 1 až 6: Nové a revidované ráže

Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov

Nové ráže

Tabulka I:

| | | |
|---|----------------------|---------|
| - | Ráže 6 mm Creedmoor | XXXV-01 |
| - | Ráže 6,5 GAP 4S | XXXV-02 |
| - | Ráže 8,5 x 55 Blaser | XXXV-03 |
| - | Ráže 224 Valkyrie | XXXV-04 |
| - | Ráže 300 PRC | XXXV-05 |

Tabulka X:

| | | |
|---|-------------|---------|
| - | Ráže 345 TK | XXXV-06 |
|---|-------------|---------|

Rozhodnutí XXXV – 7 až 9: Revidované ráže

Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov

Revidované ráže

Tabulka I:

- | | | |
|---|-----------------------|---------|
| - | Ráže 7 mm Zentile | XXXV-07 |
| - | Ráže 300 AAC Blackout | XXXV-08 |

Tabulka X:

- | | | |
|---|---------------------|---------|
| - | Ráže 40 x 46 BDLR X | XXXV-09 |
|---|---------------------|---------|

Změny u revidovaných ráží:

Ráže 7 mm Zentile: snížení hodnoty EE.

Ráže 40 x 46 BDLR X: úprava velikostí a tolerancí.

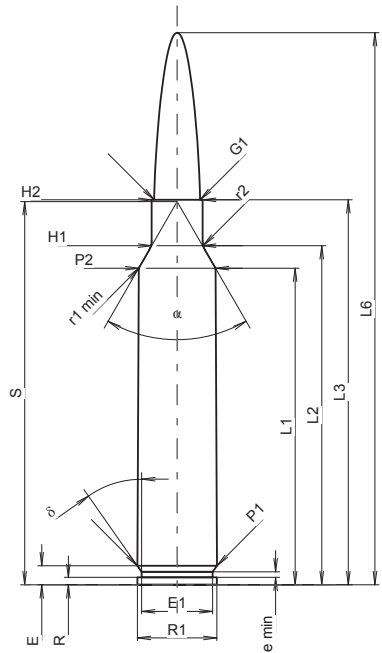
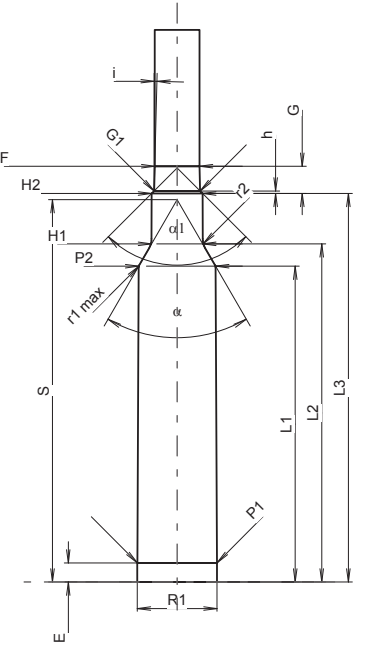
Pozn.: Ráže 300 AAC Blackout – pouze tisková chyba.

| C.I.P. | 6 mm Creedmoor Země původu: US | TAB. | I |
|--------|--|---|---|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | 20-04-21 |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 37.84 -0.20 L2 ¹⁾ = 41.94 -0.20 L3 ¹⁾ = 48.77 L4 = L5 = L6 = 71.12 Dno nábojnice R = 1.37 R1 = 11.99 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 δ = 36° f = 0.38 β = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 11.96 P2 ¹⁾ * = 11.74 -0.20 Dosedací kužel α^* = 60° S* = 48.00 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1* = 7.01 H2 ¹⁾ = 7.01 Střela G1 ¹⁾ = 6.18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 57.10 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 3200 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.06 | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 37.76 L2 = 41.85 L3 ¹⁾ = 49.32 Sedlo nábojové komory R = R1 = 12.01 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.98 P2* = 11.76 Dosedací kužel $\alpha^{1)*}$ = 60° S* = 47.95 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1* = 7.04 H2 ¹⁾ = 7.04 Přechodový kužel G1 ^{1)*} = 6.19 G2 = 8.33 α_1 = 90° h = 0.43 s* = 5.08 i ^{1)*} = 1°30' w = Průměry vodící části F ^{1)*} = 6.02 Z ¹⁾ = 6.17 Dražkování vodící části b = 2.29 N = 6 u = 191.00 Q = 29.52 mm ² | |
| | | Měřítka 1.13:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry |

| C.I.P. | 6,5 G.A.P. 4S Země původu: US | TAB. I | |
|--|--|---|---|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ |
| | Délka náboje L1 ¹⁾ = 38.96 -0.20 L2 ¹⁾ = 44.30 -0.20 L3 ¹⁾ = 51.18 L4 = L5 = L6 = 76.30 Dno nábojnice R = 1.27 R1 = 13.56 R3 = E = 3.75 E1 = 12.07 e min = 0.94 delta = 32° f = 0.41 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 14.00 P2 ¹⁾ * = 13.58 -0.20 Dosedací kužel alpha* = 60° S* = 50.72 r1 min = r2 = 3.18 Krček H1* = 7.42 H2 ¹⁾ = 7.42 Sťřela G1 ¹⁾ = 6.71 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 60.25 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5100 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾ 3) = 0.10 delta L = | | Délka nábojové komory L1 = 38.94 L2 = 44.21 L3 ¹⁾ = 51.44 Sedlo nábojové komory R = R1 = 14.05 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.75 P1 ¹⁾ = 14.01 P2* = 13.61 Dosedací kužel alpha ¹⁾ * = 60° S* = 50.73 r1 max = r2 = 3.18 Krček H1* = 7.52 H2 ¹⁾ = 7.52 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 6.71 G ¹⁾ = 9.07 alpha1 = 90° h = 0.41 s* = 3.05 i ¹⁾ * = 1° w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 6.50 Z ¹⁾ = 6.71 Drážkování vodící části b = 2.99 N = 5 u = 203.20 Q = 34.81 mm ² |
| | | | |
| Měřítko 1.04:1 | | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | |

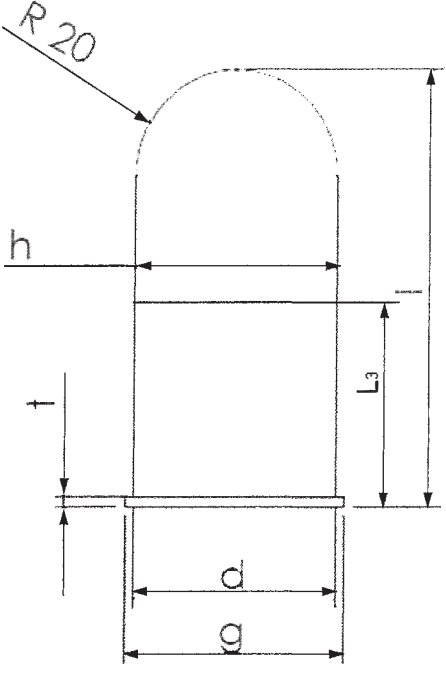
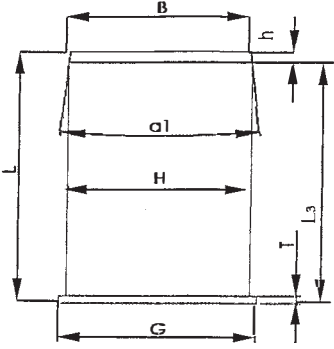
| C.I.P. | 8,5 x 55 Blaser | TAB. | I |
|--|-----------------|--|----------|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | |
| | | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 42.38 -0.20 L2 ¹⁾ = 45.68 -0.20 L3 ¹⁾ = 54.70 L4 = L5 = L6 = 75.84 Dno nábojnice R = 1.37 R1 = 13.59 R3 = E = 3.62 E1 = 12.19 e min = 1.42 δ = 45° f = 0.30 β = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.84 P2 ¹⁾ * = 13.17 -0.20 Dosedací kužel α* = 60° S* = 53.79 r1 min = 1.50 r2 = 2.00 Krček H1* = 9.36 H2 ¹⁾ = 9.36 Střela G1 ¹⁾ = 8.59 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 65.10 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 4500 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = | |
| | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 42.35 L2 = 45.62 L3 ¹⁾ = 55.00 Sedlo nábojové komory R = 1.37 R1 = 13.92 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.62 P1 ¹⁾ = 13.87 P2* = 13.21 Dosedací kužel α ¹⁾ * = 60° S* = 53.79 r1 max = 1.50 r2 = 2.00 Krček H1* = 9.43 H2 ¹⁾ = 9.38 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 8.60 G ¹⁾ = 10.40 α1 = 90° h = 0.39 s* = 2.00 i ¹⁾ * = 0°45' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 8.38 Z ¹⁾ = 8.59 Drážkování vodící části b = 4.27 N = 4 u = 304.80 Q = 57.03 mm ² | |
| Měřítka 1.01:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušební hlavni najdete v Příloze CR-1. | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 224 Valkyrie Země původu: US | TAB. | I |
|--------|---|---|---|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 30.56 -0.20 L2 ¹⁾ = 33.80 -0.20 L3 ¹⁾ = 40.64 L4 = L5 = L6 = 57.40 Dno nábojnice R = 1.24 R1 = 10.72 R3 = E = 3.20 E1 = 9.09 e min = 0.84 delta = 36° f = 0.38 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 10.72 P2 ¹⁾ * = 10.24 -0.20 Dosedací kužel alpha * = 60° S * = 39.43 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 6.50 H2 ¹⁾ = 6.50 Sřela G1 ¹⁾ = 5.70 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 45.20 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5063 bar M = 25.00 EE = 1900 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.08 | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 30.45 L2 = 33.68 L3 ¹⁾ = 40.89 Sedlo nábojové komory R = R1 = 10.81 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 5.08 P1 ¹⁾ = 10.72 P2 * = 10.28 Dosedací kužel alpha ¹⁾ * = 60° S * = 39.35 r1 max = 0.64 r2 = 3.18 Krček H1 * = 6.55 H2 ¹⁾ = 6.55 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 5.71 G ¹⁾ = 4.56 alpha 1 = 90° h = 0.42 s * = 1.70 i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 5.56 Z ¹⁾ = 5.69 Drážkování vodící části b = 1.88 N = 6 u = 177.80 Q = 25.03 mm ² | |
| | | Měřítko 1.34:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry |

| C.I.P. | 300 PRC Země původu: US | TAB. | I |
|--|--|--|----------|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 53.89 -0.20 L2 ¹⁾ = 57.72 -0.20 L3 ¹⁾ = 65.53 L4 = L5 = L6 = 93.98 Dno nábojnice R = 1.27 R1 = 13.51 R3 = E = 3.25 E1 = 12.07 e min = 0.94 δ = 35° f = β = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.53 P2 ¹⁾ * = 13.08 -0.20 Dosedací kužel α* = 60° S* = 65.22 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1* = 8.66 H2 ¹⁾ = 8.66 Střela G1 ¹⁾ = 7.83 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 70.16 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5800 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.11 | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 53.76 L2 = 57.57 L3 ¹⁾ = 66.14 Sedlo nábojové komory R = R1 = 13.58 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.25 P1 ¹⁾ = 13.55 P2* = 13.11 Dosedací kužel α ¹⁾ * = 60° S* = 65.11 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1* = 8.71 H2 ¹⁾ = 8.69 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.84 G2 = 4.63 α1 = 90° h = 0.43 s* = i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82 Drážkování vodící části b = 2.92 N = 6 u = 216.00 Q = 47.40 mm ² | |
| |  | Měřítka 1:1.13 Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | | |

| C.I.P. | 345 TK Země původu: RU | TAB. | X |
|---|--|--|----------|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 1) = 22.00 -0.25 L4 = L5 = L6 = 30.00 Dno nábojnice R = 1.50 R1 = 10.00 R3 = E = 3.20 E1 = 8.60 e min = 1.00 delta = 45° f = 0.50 beta = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 10.00 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 1) = 9.67 Sřela G1 1)* = 9.00 G2 = F = L3+G 1) = 27.80 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2800 bar PK = 3220 bar PE = 3640 bar M = 12.50 Ostatní rozměry Fe 6) = 0.30 delta L = | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 1) = 22.00 Sedlo nábojové komory R = R1 = 10.08 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.30 P1 1) = 10.05 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 1) = 9.69 Přechodový kužel G1 1)* = 9.05 G 1) = 5.80 alpha1 = 65° h = 0.50 s* = 1.45 i 1)* = 1°38'46" w = Průměry vodící části F 1)* = 8.80 Z 1) = 8.80 Drážkování vodící části b = N = u = Q = 60.82 mm ² | |
| | | | |
| Měřítko 1.7:1 | | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 6) Uzamykací délka k ústí nábojnice * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 7 mm Zentile Země původu: IT | TAB. | I |
|--|--|---|----------|
| | | Datum | 18-10-17 |
| | | Revize | 19-05-22 |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 33.09 -0.20 L2 ¹⁾ = 36.52 -0.20 L3 ¹⁾ = 45.00 L4 = L5 = L6 = 65.00 Dno nábojnice R = 1.37 R1 = 13.59 R3 = E = 3.36 E1 = 12.19 e min = 1.02 δ = 45° f = 0.36 β = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 14.12 P2 ¹⁾ * = 13.76 -0.20 Dosedací kužel α* = 80° S* = 41.28 r1 min = 1.27 r2 = 2.50 Krček H1* = 8.00 H2 ¹⁾ = 8.00 Sřela G1 ¹⁾ = 7.23 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 53.19 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 3700 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.12 | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 32.95 L2 = 36.37 L3 ¹⁾ = 45.25 Sedlo nábojové komory R = R1 = 14.19 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.35 P1 ¹⁾ = 14.15 P2* = 13.79 Dosedací kužel α ¹⁾ * = 80° S* = 41.17 r1 max = 1.27 r2 = 3.05 Krček H1* = 8.05 H2 ¹⁾ = 8.05 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.23 G ¹⁾ = 8.19 α1 = 85° h = 0.45 s* = 2.75 i ¹⁾ * = 1° w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.04 Z ¹⁾ = 7.21 Drážkování vodící části b = 2.79 N = 6 u = 241.00 Q = 40.39 mm ² | |
| | | Měřítko 1.03:1 Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavňů najdete v Příloze CR-1. | | | |

| C.I.P. | 40 x 46 BDLR X Země původu: FR | TAB. | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------|----------|--------|--------------|----------|--------|--------------|----------|--------|-------------|---------|-----|--------------|----------|--------|-----------|-----------------|-------|--------------|-------|----|-------------|--|--|---|--------|--|--|---|---------|--------|-----|--------------|--|--|--|---|---------|--|--|---|---------|--|--|---|-----|--|--|---|--------|--|--|---|--------|--|--|----------------|--|--|--|-------|-------------|--|--|----|-------------|--|--|------------------------|--|--|--|----|-----------------------------|--|--|----|--------------------|--|--|--|
| | | Datum | 12-05-30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Revize | 19-05-22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table> <thead> <tr> <th>Max</th> <th>Min</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d = 41.20 mm</td> <td>40.90 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>g = 43.90 mm</td> <td>43.60 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>t = 2.03 mm</td> <td>1.91 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>h = 41.35 mm</td> <td>41.20 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Tolerance</td> <td></td> </tr> <tr> <td>L3 = 45.2 mm</td> <td>-2.00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>l = 96.0 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | Max | Min | | d = 41.20 mm | 40.90 mm | (1) | g = 43.90 mm | 43.60 mm | | t = 2.03 mm | 1.91 mm | (1) | h = 41.35 mm | 41.20 mm | | Tolerance | | | L3 = 45.2 mm | -2.00 | | l = 96.0 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Max | Min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d = 41.20 mm | 40.90 mm | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| g = 43.90 mm | 43.60 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t = 2.03 mm | 1.91 mm | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| h = 41.35 mm | 41.20 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tolerance | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L3 = 45.2 mm | -2.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l = 96.0 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table> <tbody> <tr> <td>G mini</td> <td>= 44.05</td> <td>+ 0.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td>T mini</td> <td>= 2.00</td> <td>+ 0.04</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>H mini</td> <td>= 41.50</td> <td>+ 0.20</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>B mini</td> <td>= 40.80</td> <td>+ 0.04</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>$\alpha 1$ mini</td> <td>= 10°</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L3</td> <td>= 46.50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>= 4.00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>= 50.50</td> <td>+ 0.50</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td colspan="4">(L = L3 + h)</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>= 40.80</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Z</td> <td>= 41.40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>= 6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>= 3.00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>u</td> <td>= 1200</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">Energie</td> </tr> <tr> <td>E max</td> <td>= 200 Joule</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>EE</td> <td>= 220 Joule</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">Uzamykací vůle:</td> </tr> <tr> <td>Fe</td> <td>= 0.10 (pro zkušební hlavň)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fe</td> <td>= 0.15 (s baskulí)</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | G mini | = 44.05 | + 0.05 | | T mini | = 2.00 | + 0.04 | (1) | H mini | = 41.50 | + 0.20 | (1) | B mini | = 40.80 | + 0.04 | (1) | $\alpha 1$ mini | = 10° | | | L3 | = 46.50 | | | h | = 4.00 | | | L | = 50.50 | + 0.50 | (1) | (L = L3 + h) | | | | F | = 40.80 | | | Z | = 41.40 | | | N | = 6 | | | b | = 3.00 | | | u | = 1200 | | | Energie | | | | E max | = 200 Joule | | | EE | = 220 Joule | | | Uzamykací vůle: | | | | Fe | = 0.10 (pro zkušební hlavň) | | | Fe | = 0.15 (s baskulí) | | | |
| G mini | = 44.05 | + 0.05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T mini | = 2.00 | + 0.04 | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H mini | = 41.50 | + 0.20 | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B mini | = 40.80 | + 0.04 | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\alpha 1$ mini | = 10° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L3 | = 46.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| h | = 4.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | = 50.50 | + 0.50 | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (L = L3 + h) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F | = 40.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z | = 41.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N | = 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b | = 3.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| u | = 1200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Energie | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E max | = 200 Joule | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EE | = 220 Joule | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Uzamykací vůle: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fe | = 0.10 (pro zkušební hlavň) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fe | = 0.15 (s baskulí) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rozměry jsou v << mm >> | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

**ÚMLUVA
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ
A STANOVY,
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí

21. dubna 2020

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

Oznámení belgickou vládou: 22. dubna 2020

Vstoupení v platnost: 22. října 2020



**Commission Internationale Permanente
pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives**

MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE PRO ZKOUŠKY (C.I.P.)

ručních palných zbraní

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s následujícími Rozhodnutími:

Rozhodnutí XXXV - 10 a 11: Seznam tabulek TDCC, nové ráže

Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov

Tabulka I

- | | | |
|---|-----------------|-----------|
| - | Ráže 350 Legend | XXXV – 10 |
| - | Ráže 458 Socom | XXXV – 11 |

Rozhodnutí XXXV - 12 až 17: Seznam tabulek TDCC, revidované ráže

Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov

Tabulka I:

| | | |
|---|---------------------|-----------|
| - | Ráže 6 mm Creedmoor | XXXV – 12 |
| - | Ráže 6,5 Creedmoor | XXXV – 13 |
| - | Ráže 318 Riml. N.E. | XXXV – 14 |
| - | Ráže 404 Riml. N.E. | XXXV – 15 |

Tabulka IV:

| | | |
|---|--------------|-----------|
| - | Ráže 38 S&W | XXXV – 16 |
| - | Ráže 45 Auto | XXXV – 17 |

Změny provedené u jednotlivých ráží:

- Ráže 6 mm Creedmoor; Tabulka I => Zkušebna Suhl – Německo: úprava hodnoty „L3 + G" a přidání hodnoty „f"
- Ráže 6,5 Creedmoor; Tabulka I => Technická podkomise/SAAMI: úprava hodnoty R1 nábojnice
- Ráže 318 Riml. N.E.; Tabulka I => Zkušebna Birmingham – Spojené království Velké Británie: přidání hodnot b a N a Delta L
- Ráže 404 Riml. N.E.; Tabulka I => Zkušebna Birmingham – Spojené království Velké Británie: alternativní značení
- Ráže 38 S&W; Tabulka IV => Zkušebna Suhl – Německo: alternativní značení
- Ráže 45 Auto; Tabulka IV => Zkušebna Suhl – Německo: alternativní značení

Rozhodnutí XXXV - 18: Rámcová smlouva mezi Patrimoine Královské vojenské akademie a C.I.P.

Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov

RÁMCOVÁ SMLOUVA

Mezi

Patrimoine Královskou vojenskou akademií, Brusel,

a

Mezinárodní stálou komisí pro zkoušení ručních palných zbraní

Tato rámcová smlouva je vypracována mezi:

na jedné straně,

Mezinárodní stálou komisí pro zkoušení ručních palných zbraní (dále jen „C.I.P.“)

Její Stálá kancelář má podle čl. 3 Stanov C.I.P. své sídlo v Belgii. Její ředitel je jmenován na základě Královské vládní vyhlášky Belgického království z 9. února 2007, publikované 9. března 2007, a ve skutečnosti je Stálá kancelář součástí Oddělení Systému zbraní a balistiky (ABAL) Královské vojenské akademie, Avenue de la Renaissance, 30 à B-1000 Brusel.

C.I.P. bude podle čl. 2 a 5 svých Stanov zastoupena svým Prezidentem úřadujícím v době podpisu tohoto dokumentu.

a na straně druhé,

Patrimoine Královskou vojenskou akademií (dále jen „ERM“)

Královská vojenská akademie, Avenue de Renaissance 30, 1000 Brusel, Belgie
Zastoupena Prezidentem Správní rady Patrimoine ERM úřadujícím v době podpisu tohoto dokumentu.

Preamble

C.I.P. stanovuje jednotná pravidla pro zkoušení zbraní a střeliva s cílem zajištění vzájemného uznávání zkušebních značek členských států.

V souladu s Úmlouvou z roku 1969, jejím Stanovami a Rozhodnutími C.I.P. musejí všechny ruční palné zbraně a hlavní části zbraní podstoupit zákonné zkoušky ve zkušebnách země C.I.P. jejich výrobce, a v případě dovezených zbraní ve zkušebnách země C.I.P., kam byly zbraně dovezeny poprvé. Totéž se vztahuje na spotřební střelivo. Kromě toho musí tato Komise neustále projednávat technické otázky v rámci úkolů popsanych v čl. 1 a 3 Úmluvy z 1. července 1969.

ERM je vojenské zařízení univerzitního vzdělávání pověřené základním akademickým, vojenským, charakterovým a fyzickým vzděláním budoucích důstojníků a odbornou přípravou důstojníků během jejich kariéry v rámci oddělení Obrany Belgického království. Absolventi této školy jsou vůdčími osobnostmi, jež jsou schopny jednat účinně při nejrůznějších složitých a výjimečných okolnostech ve prospěch národního či mezinárodního společenství. Oddělení Systémů zbraní a balistiky (ABAL) se aktivně účastní akademického vzdělání a jedná se o jedinečné oddělení v Belgii: je to jediné zařízení v zemi disponující vhodným vybavením, ve kterém se soustřeďují jak akademické znalosti, tak i vědecké aktivity v oblasti Systémů zbraní. ABAL se stalo národní vědeckou autoritou v oblasti malorážkových zbraní.

V tomto rámci se smluvní strany dohodly na následujícím:

ODDÍL I. – OBECNÁ USTANOVENÍ

Článek 1 – Předmět

- a. Cílem této Smlouvy je zavedení rámce pro partnerství mezi C.I.P. a ERM, založeného na komplementaritě vzájemných přístupů a potenciálu rozvoje společných projektů.
- b. Tato smlouva se zaměřuje v první řadě na to, aby C.I.P., a to především jejím jednotlivým pracovním skupinám, byla poskytnuta vědecká a technická podpora.
Z tohoto důvodu může ERM v případě potřeby podpořit své studenty, aby zaměřili svou práci na relevantní a přínosná témata pro C.I.P.
Na oplátku získá ERM v případě potřeby technickou podporu C.I.P. v oblasti přístupu k některým specifickým vybavením nabytým v minulosti jménem C.I.P.
Každá spolupráce spadá pod rozhodnutí pracovní skupiny GT 1-1 (při dvoutřetinové většině jejích členů) a bude předmětem specifické písemné dohody, vytvořené pracovní skupinou GT 1-1 (formou dopisu či mailu), s cílem stanovení přesných podmínek (předmět studie a/nebo služby, dohlížitelé, doba trvání, zachování důvěrnosti, rozpočet studie (spotřební materiál) apod.). Tato dohoda je společně podepsána referentem pracovní skupiny GT 1-1 a Prezidentem správní rady Patrimoine.

ODDÍL II. – PODMÍNKY

Článek 2 – Vzájemné závazky

- a. Strany se zavazují, že se budou pravidelně informovat o vývoji svých aktivit a případných společných projektech.
- b. Strany se zavazují, že budou podporovat v dobré víře a transparentnosti vzájemnou spolupráci, a tato se stane součástí této Rámcové smlouvy.
- c. Strany se zavazují, že budou podávat zprávy o svém partnerství svým externím spolupracovníkům, nebude-li to stanoveno jinak na základě zvláštních dohod.
- d. Strany svolují k provádění základního výzkumu, který slouží k rozvoji a realizaci jejich společných projektů.

Článek 3 – Závazky C.I.P.

- a. Strany svolují k provádění základního výzkumu, který slouží k rozvoji a realizaci jejich společných projektů.
- b. V případě potřeby jsou výdaje na spotřební materiál nezbytný pro výzkum hrazeny C.I.P. a nesmějí přesáhnout částku odsouhlasenou na základě zvláštní písemné dohody vztahující se k tomuto výzkumu. Technická podpora, kterou C.I.P. může poskytnout v rámci těchto výzkumů, je obsažena v příloze A, jež představuje aktuální stav. Tento seznam je aktualizován k datu podpisu této smlouvy a její nová verze bude k dispozici prostřednictvím portálu BOBP („Back Office Bureau Permanent“). Je třeba uvést, že ERM je pojištěna pro případné škody vzniklé jeho pracovníky.
- c. V rámci zamýšlené dostupnosti a spolupráce umožní C.I.P. studentům vybraným prostřednictvím ERM, aby měli prospěch z odborných znalostí, zpráv a sítě odborníků C.I.P. a aby se mohli zúčastnit seminářů vhodných pro jejich výzkumnou práci.
- d. V rámci možností ze strany zaměstnanců se C.I.P. zavazuje, že prostřednictvím pracovní skupiny GT 1-1 poskytne hodnocení práce vykonané studenty ERM na konci každé spolupráce (například formou komentářů disertační práce studenta nebo účasti v komisi hodnotící doktorandské práce).

Článek 4 – Závazky ERM

- a. ERM se zavazuje, že v rámci akademického vzdělání podpoří účast studentů (*maturantů, magistrů a doktorandů*) podle jejich zájmu a disponibility na tématech, která jsou zajímavá pro C.I.P. Možné oblasti specializace a úroveň prací jsou popsány v příloze B. Technická podpora, kterou může poskytnout ERM v rámci těchto výzkumů, je obsažena v příloze C.
- b. V souladu se svými interními ustanoveními se ERM zavazuje, že předloží C.I.P. stručnou dokumentaci každého studenta, jenž projeví zájem o tuto spolupráci s C.I.P., a ta bude obsahovat především životopis, motivační dopis a návrh práce zahrnující odhad nákladů/výdajů, které se k tomu vztahují, kromě osobních nákladů.
- c. Jedná se o neplacenou spolupráci, jež je součástí vzdělání studenta, a nemůže být, proto v žádném případě považována za zaměstnání. Pro informační účely bude zasláno na adresu C.I.P. vyúčtování odpracovaných hodin (studentů a dohlížitelů).

Článek 5 – Zachování důvěrnosti

Všechny údaje a znalosti obdržené, používané či vyvíjené v rámci misí C.I.P. a ERM mohou být využívány pouze k cílům této smlouvy. Jakékoli jiné užití je zakázáno s výhradou předchozího písemného souhlasu stran a všech osob, jež mohou vymáhat práva duševního vlastnictví.

ODDÍL III. – ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Článek 6 – Vstoupení v platnost, doba trvání a ukončení platnosti Smlouvy

- a. Tato Smlouva vstupuje v platnost k datu posledního podpisu jedné ze stran.
- b. Doba trvání Smlouvy je stanovena na dobu pěti (5) let, pokud kterákoli ze stran tuto smlouvu nevypoví, a to zasláním doporučeného dopisu nejméně šest (6) měsíců předem. V případě vypovězení smlouvy nejsou probíhající činnosti dotčeny.
- c. V roce, kdy se toto první pětileté období trvání smlouvy bude chýlit ke konci a pracovní skupina GT 1-1 jej shrne v rámci prezentace své zprávy, bude Rámcová smlouva posouzena Vedoucími delegací, kteří rozhodnou či nikoli o jejím dalším obnovení na dobu pěti (5) let. Toto Rozhodnutí je přijato v rámci schůze Podkomisí Vedoucích delegací. Tento postup hodnocení a Rozhodnutí je proveden stejným způsobem každých pět (5) let.

Článek 7 – Plnění Rámcové smlouvy

V rámci plnění této Smlouvy jsou kontaktními osobami pro:

- C.I.P.: referent pracovní skupiny GT 1-1
- ERM: vedoucí oddělení ABAL

Článek 8 – Úpravy Rámcové smlouvy

Tato Smlouva může být pozměněna na základě společné dohody mezi stranami, a to písemně po celou dobu jejího trvání.

Článek 9 – Rozhodné právo a soudní příslušnost

- a. Obě strany se dohodly vyřešit jakékoli možné neshody vyplývající z této Smlouvy smírným řešením. V případě přetrvávajících sporů bude oběma stranami ustanoven arbitrážní soud.
- b. Tato Smlouva podléhá belgickému právu. Místo soudu se pro případ potřeby nachází v Bruselu.

Podepsáno ve dvou vyhotoveních

ERM

C.I.P.

Prezident Správní rady Patrimoine

Prezident Mezinárodní stálé komise

Datum:

Datum:

Vybavení C.I.P.

| Počet | Vybavení |
|-------|--|
| 1 | Hlaveň SABRE ráže 7,62 x 63 (30-06") |
| 3 | Snímač KISTLER Ref. 6449 |
| 1 | Závitník M10 x 1 KISTLER Ref. 1353 |
| 1 | Ukazatel náboje KISTLER Ref. 5015A1000 & příslušenství |
| 1 | Ráže P Lmin- zkušebna Gardone, 223 Rem |
| 1 | Ráže NP Lmax - zkušebna Gardone, 223 Rem |
| 1 | Ráže P Lmin- zkušebna Gardone, 308 Win |
| 1 | Ráže NP Lmax - zkušebna Gardone, 308 Win |
| 1 | Ráže P Lmin - zkušebna Gardone, 9 mm Luger |
| 1 | Ráže NP Lmax - zkušebna Gardone, 9 mm Luger |
| 1 | Ráže - zkušebna Gardone, Cal 12/70 |
| 1 | Ráže - zkušebna Gardone, 308 Win |
| 1 | Ráže - zkušebna Gardone, 223 Rem |
| 1 | Ráže - zkušebna Gardone, 38 Special |
| 1 | Ráže - zkušebna Gardone, 9 mm Luger |
| 1 | Snímač tlaku KISTLER Ref. 6217 M12x1 NPR 2000 bar |
| 1 | Válcová jednotka s pístem pro KISTLER for 6909 & příslušenství |
| 2 | Snímač tlaku GP6 HPI Ref. GG-0061 |
| 2 | Snímač tlaku KISTLER Ref. 6215 M10 x 1 - 18005972 |
| 1 | CMM ZEISS Micura |

Oblast specializace ERM obsahuje: balistickou metrologii, vnitřní balistiku, posudky soudních znalců, vnější balistiku zahrnující řízení střelby a řízené střely, koncovou balistiku (fyzické cíle a organické cíle) a nesmrtící zbraně.

Studenti, kteří by mohli přispět k činnostem v rámci této Smlouvy, se zapíší do jedné z následujících tří specializací

1. **Bakalářská disertační práce (TBA):** TBA je povinnou částí vzdělání ve třetím roce studenta. Disertace musí být prací, která prokazuje akademickou úroveň samostatně vykonané práce, která může být i přípravou pro oblast výzkumu a sepsání magisterské diplomové práce. Tato práce odpovídá 243 pracovním hodinám (tj. přibližně 6 týdnům).
2. **Diplomová práce v závěru magisterského studia (MFE):** MFE je písemnou prací, která je ústně obhájena a kterou důstojník-student prokazuje pod dohledem svého školitele, že dosáhl konečných cílů odborné přípravy.

Důstojník-student provádí promyšlenou analýzu složité otázky tím, že přináší originální řešení a komentář, předkládá písemnou zprávu obsahující tuto analýzu, která je jasná, odůvodněná a přesvědčivá, prezentuje ji před komisí a reaguje dobře volenými odpověďmi na kritické otázky. Tato diplomová práce odpovídá 486 pracovním hodinám (tj. přibližně 12 týdnům) pro obor Společenské a Vojenské vědy a 729 hodinám (tj. přibližně 18 týdnům) pro obor Vysoké vojenské technické školy.

3. **Doktorát:** konečné cíle doktorátu ERM jsou v souladu s konečnými cíli stanovenými v rámci boloňského procesu, tj. doktorand:
 - prokázal systematické porozumění dané disciplíně a zvládnutí kompetencí a metodologie výzkumu v této disciplíně;
 - dokázal svou schopnost formulovat, rozvíjet, uplatnit a přizpůsobit důkladný proces výzkumu bezúhonnosti vědce;
 - přispěl k posunutí hranic vědění díky originálnímu přístupu k výzkumu a odpovídajícímu množství práce, z nichž si část zaslouží být publikována s odbornou národní či mezinárodní recenzí;
 - je schopen provádět kritickou analýzu, hodnocení a syntézu nových a sofistikovaných myšlenek;
 - je schopen komunikovat s kolegy, s vědeckou obcí a se společností jako celkem, a to v oblasti, ve které je kompetentní;
 - je schopen v univerzitním a profesním prostředí dosáhnout technického, sociálního a kulturního pokroku ve společnosti založené na znalostech.
 - tento doktorát odpovídá čtyřem (4) rokům práce.

Zázemí ERM/ABAL prospěšné pro C.I.P.

- Střelecký tunel: 103,25 m.
- Možnosti střelby: až do ráže 12,7 x 99 mm.
- Vysokorychlostní kamera (více než 100 000 obrazů za sekundu) se schopností digitální korelace stereoskopických obrazů.
- Měření rychlosti střely infračervenými překážkami, podle Dopplerova radaru, interferometrií a vysokorychlostní kamerou.
- Měření tlaku ve zbrani, v komoře a na několika místech v hlavní akreditované ISO 17025.
- Měření chování střely na základě dopadu na želatinový blok, odhad absorpce energie.
- Laboratoř pro střelbu z nesmrtících zbraní (simulant trupu, hlavy, kůže).

Rozhodnutí XXXV - 19: Rozpočtové nařízení Stálé komise

Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov

Rozpočtové nařízení Stálé kanceláře**Preambule**

Cíl tohoto dokumentu je dvojitý. Zaprvé byl přijat vylepšený postup v rámci rozpočtových příspěvků. Ten umožňuje Stálé kanceláři fungování na základě předvídatelných finančních podmínek a současně zajišťuje prezentaci odpovídajících zpráv pro členské země.

Zadruhé tento rozpočet obsahuje položku „Náklady na studie a testy“, jež umožňuje C.I.P., aby si uvědomila nutnost technických prací za účelem splnění svých povinností vyplývajících z čl. 1 č. 3 Úmluvy z 1. července 1969: neustále přizpůsobovat své předpisy a nařízení s ohledem na technický stav a na vyvíjející se potřeby zúčastněných stran. Částky přidělené do této rozpočtové položky budou použity především k podpoře nákladů na spotřební materiál určený k technickým pracím ve spolupráci s C.I.P., a to na základě stanovení důležitosti a výběru pracovní skupinou GT 1-1.

Nová rozpočtová položka je zahrnuta do rozpočtu Stálé kanceláře, jelikož jí umožňuje vykonávat její úlohu sběru a šíření informací o vhodných technických metodách v souladu s čl. 3 č. 2 Stanov Mezinárodní stálé komise.

Výdaje Stálé kanceláře jsou hrazeny společně všemi smluvními členskými zeměmi podle čl. 10 Stanov C.I.P.

Každý rok, a to do 31. ledna, je vydána výzva k placení příspěvků do rozpočtu Stálé kanceláře C.I.P. Příspěvky smluvních států jsou splatné do 90 pracovních dnů ode dne doručení této platební výzvy.

Nezaslání příspěvku smluvním státem v určené lhůtě může vést k formálnímu řízení podle Vídeňské úmluvy o smluvním právu z roku 1969.

Stálá kancelář může zaslat výzvu členským státům neplnícím své povinnosti každý měsíc. Pokud je i po třech výzvách zjištěn nedostatek v platbě příspěvku, může být členům delegace daného státu po určitou dobu odepřen přístup do BOBP (Back office du Bureau Permanent), a to na základě elektronického hlasování Vedoucích delegací. Návrh bude schválen při souhlasu dvoutřetinové většiny; porušující stát se nemůže účastnit hlasování.

Roční příspěvek pro členský stát je 10 000 € od října 2012.

Každý rok, a to nejpozději do 31. října, je předběžný rozpočet navržený Stálou kanceláří předložen Vedoucím delegací k přijetí. Tento rozpočet zahrnuje celkové předběžné příjmy a výdaje Stálé kanceláře C.I.P. pro kalendářní rok počínající následujícím 1. lednem. Předložení této pro forma předběžné zprávy příjmů a výdajů Stálé kanceláře je zahrnuto do Přílohy A – (příklad).

Předběžný rozpočet bere v úvahu počet členů C.I.P. a uplatňuje striktní rovnost v placení příspěvků.

V případě, že rozpočet není schválen před začátkem rozpočtového roku, je povoleno provádět od 1. ledna stejné finanční operace, jaké byly schváleny pro předešlý rozpočet.

Vnitřní převody v podkategoriích linie Patrimoine/ABAL/C.I.P. jsou omezeny na 20%.

Každý rok připraví Stálá kancelář prezentaci uplynulého rozpočtového roku a předá ji Vedoucím delegací, a to nejpozději dva týdny po účetní uzávěrce daného roku X, tj. do dvou týdnů po 31. březnu roku X+1. Na návrh Prezidenta C.I.P. Vedoucí delegací v rámci schůze podkomisí, která se musí uskutečnit nejpozději 31. května roku X+1, udělují absolutorium Stálé kanceláři za provedení výdajů a příjmů Stálé kanceláře pro rok ukončený 31. prosincem předešlého roku. Prezentace předcházejícího rozpočtového roku je jako pro forma zahrnuta do Přílohy B (příklad) a obsahuje celkový přehled výdajů.

Rozpočtová částka poskytovaná v rámci „Nákladů na studie a testy“ je určena k podpoře technických aktivit uskutečněných ERM ve spolupráci s C.I.P. a přispívá na náklady na spotřební materiál a na výdaje přepravy nebo vzdělání studentů, kteří vykonávají tyto aktivity. Tyto částky jsou přidělené na základě rozhodnutí pracovní skupiny GT 1-1, jak je určeno v samostatné Rámcové smlouvě mezi C.I.P. a ERM. Úplný seznam hmotných přírůstků je zahrnut do Přílohy C a bude rok po roku aktualizován a předkládán k nahlédnutí členům C.I.P. prostřednictvím BOBP.

Zůstatek vkladního účtu „Stálé kanceláře“ bude rovněž zahrnut do Přílohy B a bude vykazovat částky k 1. lednu a 31. prosinci předešlého roku.

Rozpočet je plněn Stálou kanceláří v souladu s právním rámcem majetku Patrimoine Královské vojenské akademie. Právní dokumenty jsou nedílnou součástí tohoto Rozhodnutí. Obsahují výňatky ze zákonů o založení Královské vojenské akademie (příloha D: Ústavní zákon o Královské vojenské akademii B22 čl. 7 až 12) a jejím majetku Patrimoine (Příloha E: Královská vyhláška o majetku B25), stejně jako prováděcí předpisy formou ROI (Jednacího řádu) schváleného Ministrem obrany p. Pieterem De Crem ze dne 6. června 2014 (Příloha F).

Pojem „vyrovnaný rozpočet“ odpovídá tomu, který byl stanoven Patrimoine: v žádném případě nemohou výdaje převýšit připsanou dispoziční částku.

Rozpočet nepředstavuje rozhodnutí ve smyslu čl. 5 Stanov C.I.P. Postupy uvedené v čl. 7 a 8 Stanov na něj nejsou použitelné.

V případě nevyhnutelných, mimořádných nebo nepředvídaných událostí může Prezident C.I.P. na žádost Stálé kanceláře nebo Vedoucího delegací předložit v průběhu rozpočtového roku návrh opravného rozpočtu, který je následně předložen k přijetí Vedoucím delegací formou hlasování na nejbližší schůzi.

Na základě společného návrhu Prezidenta a Stálé kanceláře a po obdržení souhlasu Vedoucích delegací může být na konci roku část finančních prostředků, která nebyla utracena, vyčleněna do fondu „Výdaje na spotřební materiál určený k technickým pracím“ pro rozpočet na následující rok.

Pro zajištění úkolů, kterými je pověřena Stálá kancelář podle čl. 3 Nařízení, bude rozpočet schválen hlasováním s dvouřetinovou většinou.

Pro zajištění stanovených úkolů podle čl. 1, č. 3 Smlouvy je vyžadován jednomyslný souhlas všech členů.

Příloha A: Příklad předběžné zprávy výdajů a příjmů Stálé kanceláře

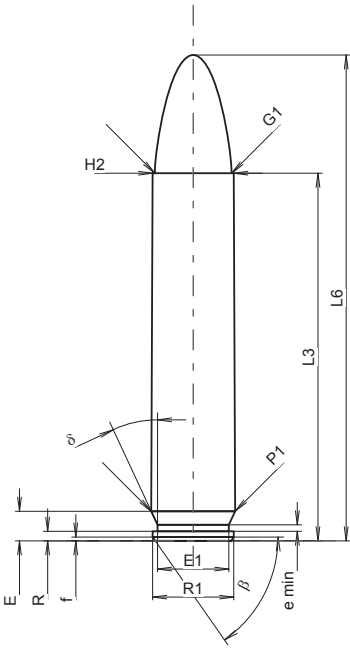
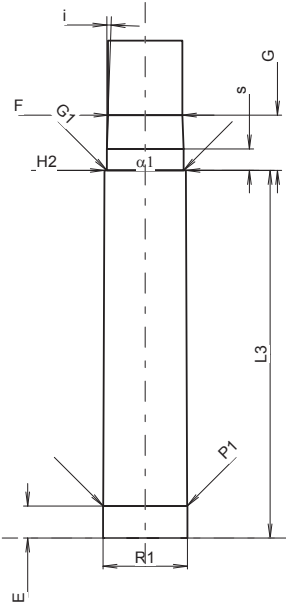
Příloha B: Příklad zprávy o vzniku výdajů a příjmů Stálé kanceláře

Příloha C: Úplný seznam hmotných přírůstků

Příloha D: Zákon z 18. března 1838 – Ústavní zákon o Královské vojenské akademii

Příloha E: Královská vyhláška z 20. prosince 2003 týkající se majetku Patrimoine Královské vojenské akademie

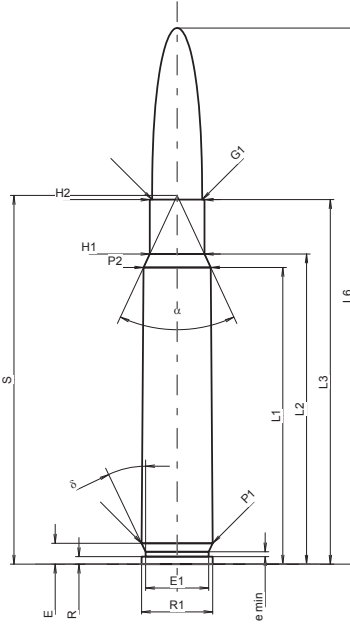
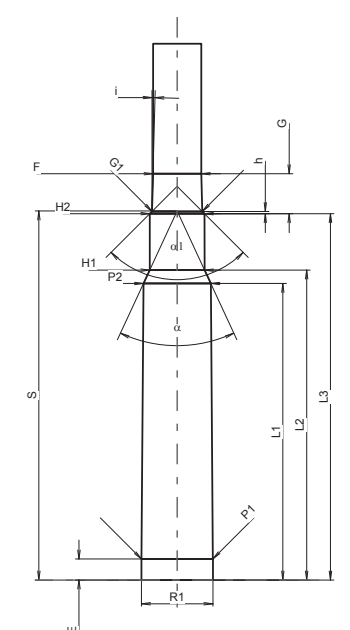
Příloha F: Jednací řád Královské vojenské akademie – Patrimoine

| C.I.P. | 350 Legend Země původu: US | TAB. | I |
|---|---|---|--|
| | | Datum | 20-04-21 |
| | | Revize | |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 43.43 -0.25 L4 = L5 = L6 = 57.40 Dno nábojnice R = 1.14 R1 = 9.60 R3 = E = 3.50 E1 = 8.43 e min = 0.76 δ = 25° f = 0.45 β = 55° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 9.92 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 9.60 Střela G1 ¹⁾ * = 9.07 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 49.97 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 2600 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁶⁾ = 0.10 delta L = | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 43.43 Sedlo nábojové komory R = R1 = 9.97 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.79 P1 ¹⁾ = 9.94 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 9.62 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 9.07 G ¹⁾ = 6.54 α 1 = 180° h = s ¹⁾ * = 2.54 i ¹⁾ * = 2° w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 8.79 Z ¹⁾ = 9.02 Drážkování vodící části b = 2.54 N = 6 u = 406.40 Q = 62.46 mm ² | |
| |  | Měřítka 1.27:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 6) Uzamykací délka k ústí nábojnice * Základní rozměry |

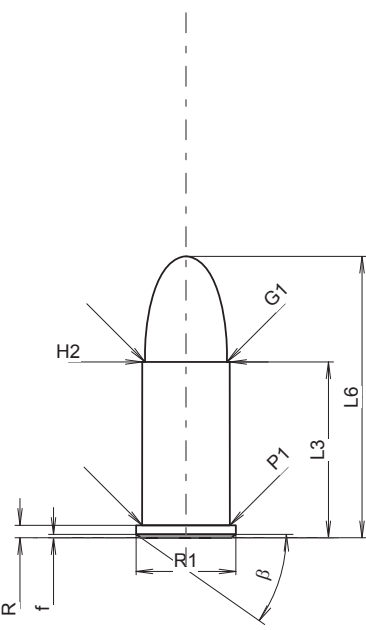
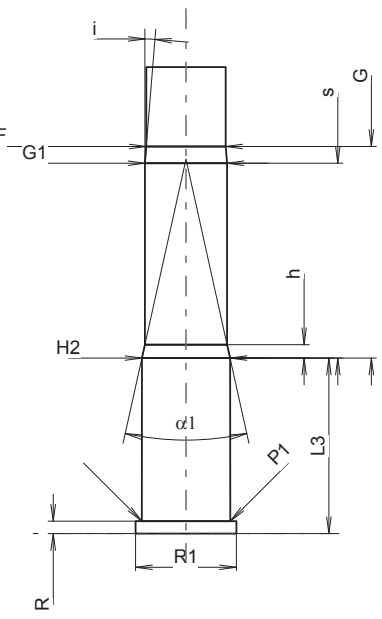
| C.I.P. | 458 Socom Země původu: US | TAB. | I |
|--------|---|---|----------|
| | | Datum | 20-04-21 |
| | | Revize | |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 28.85 -0.20 L2 ¹⁾ = 31.42 -0.20 L3 ¹⁾ = 39.99 L4 = L5 = L6 = 57.04 Dno nábojnice R = 1.22 R1 = 11.97 R3 = E = 4.36 E1 = 9.97 e min = 1.40 δ = 48° f = 0.30 β = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.84 P2 ¹⁾ * = 13.46 -0.20 Dosedací kužel α^* = 25°00'37" S* = 59.19 r1 min = r2 = Krček H1* = 12.32 H2 ¹⁾ = 12.29 Sřela G1 ¹⁾ * = 11.63 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 47.61 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2400 bar PK = 2760 bar PE = 3000 bar M = 17.50 Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L = | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 28.82 L2 = 31.00 L3 ¹⁾ = 40.30 Sedlo nábojové komory R = 1.27 R1 = 13.84 R2 = R3 = 13.84 r = Prachový prostor E = 3.30 P1 ¹⁾ = 13.87 P2* = 13.49 Dosedací kužel $\alpha^{1)*}$ = 25°05'07" S* = 59.14 r1 max = r2 = Krček H1* = 12.52 H2 ¹⁾ = 12.45 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 11.67 G2 ¹⁾ = 7.62 $\alpha 1$ = 90° h* = 0.39 s = i ¹⁾ * = 0°57'03" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 11.43 Z ¹⁾ = 11.63 Drážkování vodící části b = 3.81 N = 6 u = 355.60 Q = 104.94 mm ² | |
| | Měřítko 1.05:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 6 mm Creedmoor Země původu: US | TAB. | I |
|--------|---|--|---|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | 20-04-21 |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 37.84 -0.20 L2 ¹⁾ = 41.94 -0.20 L3 ¹⁾ = 48.77 L4 = L5 = L6 = 71.12 Dno nábojnice R = 1.37 R1 = 11.99 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.38 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 11.96 P2 ¹⁾ * = 11.74 -0.20 Dosedací kužel alpha* = 60° S* = 48.00 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1* = 7.01 H2 ¹⁾ = 7.01 Stěla G1 ¹⁾ = 6.18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 57.10 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 3200 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.06 | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 37.76 L2 = 41.85 L3 ¹⁾ = 49.32 Sedlo nábojové komory R = R1 = 12.01 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.98 P2* = 11.76 Dosedací kužel alpha ¹⁾ * = 60° S* = 47.95 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1* = 7.04 H2 ¹⁾ = 7.04 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 6.19 G = 8.33 alpha1 = 90° h = 0.43 s* = 5.08 i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 6.02 Z ¹⁾ = 6.17 Drážkování vodící části b = 2.29 N = 6 u = 191.00 Q = 29.52 mm ² | |
| | | Měřítko 1.13:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry |

| C.I.P. | 6,5 Creedmoor Země původu: US | TAB. | I |
|---|---|---|----------|
| | | Datum | 12-05-30 |
| | | Revize | 20-04-21 |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ | |
| | <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾ = 37.84 -0.20 L2 ¹⁾ = 41.52 -0.20 L3 ¹⁾ = 48.77 L4 = L5 = L6 = 71.76</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.37 R1 = 11.99 R3 = E = 3.84 E1 = 10.39 e min = 1.40 δ = 36° f = 0.38 β = 35°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 11.95 P2 ¹⁾* = 11.74 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α* = 60° S* = 48.01 r1 min = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 7.49 H2 ¹⁾ = 7.49</p> <p>Sřela</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.72 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 58.42</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 3400 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.06</p> | <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = 37.76 L2 = 41.42 L3 ¹⁾ = 48.90</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = R1 = 12.01 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.84 P1 ¹⁾ = 11.98 P2* = 11.76</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α ¹⁾* = 60° S* = 47.95 r1 max = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 7.54 H2 ¹⁾ = 7.52</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.72 G ¹⁾ = 9.65 α1 = 90° h = 0.40 s* = 5.45 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 6.50 Z ¹⁾ = 6.71</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 203.00 Q = 34.66 mm²</p> | |
| | | | |
| Měřítka 1.13:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1 | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 318 Riml. N.E. Země původu: GB | TAB. I |
|--|--|--|
| | | Datum 84-06-14 |
| | | Revize 20-04-21 |
| Alternativní názvy: 318 Westley Richards | | |
|  | <p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾* = 49.63 -0.20 L2 ¹⁾* = 51.87 -0.20 L3 ¹⁾ = 60.96 L4 = L5 = L6 = 89.66</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.27 R1 = 11.89 R3 = E = 3.51 E1 = 10.52 e min = 0.81 δ = 25°36' f = β =</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 11.89 P2 ¹⁾* = 11.23 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α = 50°01'10" S = 61.67 r1 min = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 9.14 H2 ¹⁾ = 9.12</p> <p>Střela</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.38 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 67.63</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 3300 bar PK = 3795 bar PE = 4125 bar M = 25.00 EE = 4550 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L = 0.03</p> | <p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 * = 49.58 L2 * = 51.82 L3 ¹⁾ = 61.26</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = 1.27 R1 = 11.94 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.51 P1 ¹⁾ = 11.91 P2 * = 11.25</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α ¹⁾ = 49°48'34" S = 61.70 r1 max = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 9.17 H2 ¹⁾ = 9.14</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 8.40 G ¹⁾* = 6.67 α1 = 90° h * = 0.37 s = i ¹⁾ = 1°30'01" w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 8.07 Z ¹⁾ = 8.38</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 2.76 N = 6 u = 304.80 Q = 53.77 mm²</p> |
|  | | |
| Měřítko 1:1.1 | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavních najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 404 Riml. N.E. Země původu: GB | TAB. I | |
|--|---|---|----------|
| | | Datum | 84-06-14 |
| | | Revize | 20-04-21 |
| Alternativní názvy: 404 Jeffery | | | |
| | <p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾* = 50.82 -0.20 L2 ¹⁾* = 57.18 -0.20 L3 ¹⁾ = 73.02 L4 = L5 = L6 = 89.66</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.27 R1 = 13.79 R3 = E = 3.30 E1 = 12.37 e min = 1.02 δ = 36°02'39" f = β =</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 13.84 P2 ¹⁾* = 13.46 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α = 16°59'26" S = 95.88 r1 min = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 11.56 H2 ¹⁾ = 11.48</p> <p>Střela</p> <p>G1 ¹⁾ = 10.72 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 80.64</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 3650 bar PK = 4198 bar PE = 4560 bar M = 25.00 EE = 6815 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p> | <p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 * = 50.77 L2 * = 57.13 L3 ¹⁾ = 73.33</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = 1.27 R1 = 13.84 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.30 P1 ¹⁾ = 13.87 P2 * = 13.49</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α ¹⁾ = 17°04'45" S = 95.69 r1 max = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 11.58 H2 ¹⁾ = 11.51</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 10.77 G ¹⁾* = 7.62 α1 = 90° h * = 0.37 s = j ¹⁾ = 1°13'28" w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 10.46 Z ¹⁾ = 10.77</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 3.50 N = 6 u = 420.00 Q = 89.25 mm²</p> | |
| <p>Měřítka 1:1.16</p> <p style="text-align: center;">Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavn najdete v Příloze CR-1.</p> | <p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry</p> | | |

| C.I.P. | 38 S&W Země původu: US | TAB. | IV | |
|--|--|--|---|--|
| | | Datum | 84-06-14 | |
| | | Revize | 20-04-21 | |
| Alternativní názvy: 38 Colt New Police; 38 Colt N. P. | | | | |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 19.69 L4 = L5 = L6 = 31.50 Dno nábojnice R ¹⁾ = 1.40 -0.25 R1 = 11.18 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.38 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 9.82 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 9.79 Střela G1 ¹⁾ = 9.17 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 43.37 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 1200 bar PK = 1380 bar PE = 1560 bar M = 9.00 Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁶⁾ = 0.25 delta L = | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory R ¹⁾ = 1.40 L2 = L3 ¹⁾ = 19.65 Sedlo nábojové komory R ¹⁾ = 1.40 R1 = 11.28 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 9.91 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 9.86 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 9.19 G ¹⁾ = 23.68 alpha ¹⁾ * = 25° h = 1.49 s = 21.81 i ¹⁾ * = 4°35' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 8.89 Z ¹⁾ = 9.13 Drážkování vodící části b = 2.90 N = 5 u = 476.00 Q = 63.84 mm ² | |
| |  | Měřítka 1.36:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | |
| Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 6) Uzamykací délka k ústí nábojnice * Základní rozměry | | | | |

| C.I.P. | 45 Auto Země původu: US | TAB. IV |
|--|---|--|
| | | Datum 84-06-14 |
| | | Revize 20-04-21 |
| Alternativní názvy: 45 ACP | | |
| | <p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.81 -0.25 L4 = L5 = L6 = 32.39</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.24 R1 = 12.19 R3 = E = 4.11 E1 = 10.16 e min = 0.89 δ = 26° f = 0.38 β = 35°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 12.09 P2 =</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α = S = r1 min = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 = H2 ¹⁾ = 12.01</p> <p>Střela</p> <p>G1 ¹⁾ = 11.48 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 25.58</p> <p>Tlaky (Energie) Metoda piezo</p> <p>Pmax = 1300 bar PK = 1495 bar PE = 1690 bar M = 12.50</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.30 delta L =</p> | <p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.81</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = R1 = 12.22 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 5.08 P1 ¹⁾ = 12.18 P2 =</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α = S = r1 max = r2 =</p> <p>Krček</p> <p>H1 = H2 ¹⁾ = 12.04</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 11.48 G ¹⁾ = 2.77 $\alpha 1$ * = 180° h = s = j ¹⁾* = 2°34'59" w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 11.23 Z ¹⁾ = 11.43</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 3.73 N = 6 u = 406.00 Q = 101.33 mm²</p> |
| | | |
| Měřítka 1.43:1 | | |
| <p>Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.</p> | <p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry</p> | |

**ÚMLUVA
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ
A STANOVY,
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí

10. listopadu 2020

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

Oznámení belgickou vládou: 26. listopadu 2020

Vstoupení v platnost: 26. května 2021



Commission Internationale Permanente

pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives

MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE PRO ZKOUŠKY (C.I.P.)

ručních palných zbraní

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s Rozhodnutími:

Rozhodnutí XXXV - 20 až 24: Seznam tabulek TDCC, nové ráže

Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov

Tabulka I:

| | | |
|---|----------------------------|-----------|
| - | Ráže 6 mm Advanced Rifle | XXXV – 20 |
| - | Ráže 7-270 Win. Short Mag. | XXXV – 21 |
| - | Ráže 7-270 Win. Short Mag. | XXXV – 22 |
| - | Ráže 284 Shehane | XXXV – 23 |

Tabulka VII:

| | | |
|---|------------|-----------|
| - | Ráže 20/58 | XXXV – 24 |
|---|------------|-----------|

Rozhodnutí XXXV - 25 až 35: Seznam tabulek TDCC, revidované ráže*Rozhodnutí přijaté na základě odst. 1 čl. 5 Stanov*Tabulka I:

| | | |
|---|--------------------------|-----------|
| - | Ráže 300 PRC | XXXV – 25 |
| - | Ráže 338 Win. Short Mag. | XXXV – 26 |
| - | Ráže 350 Mag. Rigby | XXXV – 27 |

Tabulka II:

| | | |
|---|----------------------|-----------|
| - | Ráže 350 Rigby N°. 2 | XXXV – 28 |
| - | Ráže 400/350 N.E. | XXXV – 29 |

Tabulka IV:

| | | |
|---|--------------------------|-----------|
| - | Ráže 7,5 FK | XXXV – 30 |
| - | Ráže 44 Rem. Mag. | XXXV – 31 |
| - | Ráže 44 Rem. Mag. (carb) | XXXV – 32 |

Tabulka X:

| | | |
|---|-------------------|-----------|
| - | Ráže 345 TK | XXXV – 33 |
| - | Ráže 366 TKM. | XXXV – 34 |
| - | Ráže 40 x 46 BDLR | XXXV – 35 |

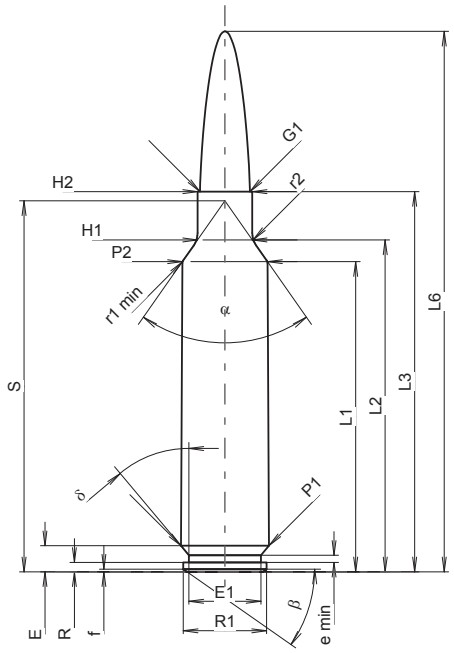
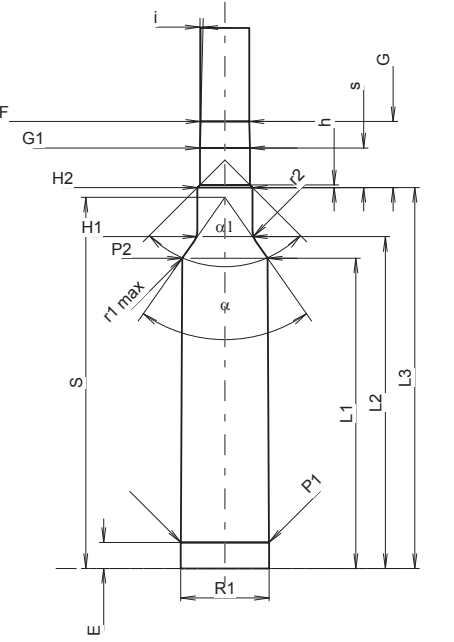
Změny u revidovaných ráží:

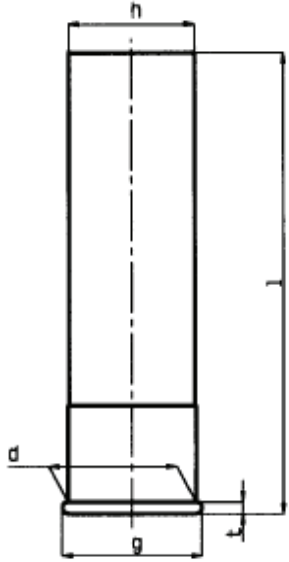
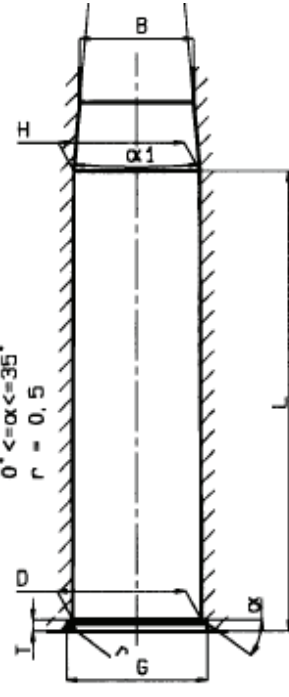
- Ráže 300 PRC: Označení, f na náboji, L3 + G, L3 na komoře, G, s
- Ráže 338 Win. Short Mag.: G1 na náboji
- Ráže 350 Mag. Rigby: Označení, b, N, závěrová vůle
- Ráže 350 N°2 Rigby: Označení, b, N, závěrová vůle
- Ráže 400/350 NE: b, N, závěrová vůle
- Ráže 7,5 FK: r2 na komoře
- Ráže 44 Rem. Mag.: alternativní název
- Ráže 44 Rem. Mag. (carb): alternativní název
- Ráže 345 TK: G1 na komoře, Alpha 1, h, i, F, Z, Q
- Ráže 366 TKM: L6 na náboji, L3 + G, G na komoře, Alpha 1, h, i, F, Z, Q
- Ráže 40 x 46 BDLR X: závěrová vůle

| C.I.P. | 6 mm Advanced Rifle Cartridge Země původu: US | TAB. I |
|--|---|---|
| | | Datum 20-11-10 |
| | | Revize |
| Alternativní název: 6 mm ARC | | |
| | <p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾ = 28.47 -0.20 L2 ¹⁾ = 31.90 -0.20 L3 ¹⁾ = 37.85 L4 = L5 = L6 = 57.40</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.20 R3 = E = 3.52 E1 = 9.55 e min = 1.19 δ = 45° f = 0.38 β = 35°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 11.20 P2 ¹⁾* = 10.92 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α* = 60° S* = 37.93 r1 min = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 6.96 H2 ¹⁾ = 6.96</p> <p>Střela</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 43.59</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 17.50 EE = 3000 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L =</p> | <p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = 28.45 L2 = 31.88 L3 ¹⁾ = 38.10</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = R1 = 11.31 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.52 P1 ¹⁾ = 11.26 P2* = 10.95</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α ¹⁾ = 60° S* = 37.93 r1 max = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 6.99 H2 ¹⁾ = 6.99</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 6.18 G ¹⁾ = 5.74 α1* = 90° h = 0.41 s = 2.68 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 6.02 Z ¹⁾ = 6.17</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 191.00 Q = 29.52 mm²</p> |
| | | |
| Měřítko 1.28:1 | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry |

| C.I.P. | 7-270 Win. Short Mag. Země původu: US | TAB. | I | |
|---|---|--|--|--|
| | | Datum | 20-11-10 | |
| | | Revize | | |
| Alternativní název: 7-270 WSM | | | | |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 42.27 -0.20 L2 ¹⁾ = 46.31 -0.20 L3 ¹⁾ = 53.34 L4 = L5 = L6 = 72.64 Dno nábojnice R = 1.37 R1 = 13.59 R3 = E = 3.36 E1 = 12.19 e min = 1.02 delta = 45° f = 0.36 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 14.12 P2 ¹⁾ * = 13.67 -0.20 Dosedací kužel alpha * = 70° S * = 52.03 r1 min = 1.27 r2 = 2.54 Krček H1 * = 8.01 H2 ¹⁾ = 8.01 Střela G1 = 7.22 G2 = F = L3+G = 57.23 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4725 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.11 | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 42.14 L2 = 46.12 L3 ¹⁾ = 53.59 Sedlo nábojové komory R = R1 = 14.19 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.36 P1 ¹⁾ = 14.15 P2 * = 13.70 Dosedací kužel alpha ¹⁾ * = 70° S * = 51.93 r1 max = 1.27 r2 = 3.05 Krček H1 * = 8.13 H2 ¹⁾ = 8.13 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.23 G ¹⁾ = 3.89 alpha 1 = 90° h * = 0.45 s = i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.05 Z ¹⁾ = 7.21 Drážkování vodící části b = 4.06 N = 4 u = 215.90 Q = 40.42 mm ² | |
| | | Měřítka 1.03:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | |
| Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | | | | |

| C.I.P. | 10x100 BWA Země původu: IT | TAB. | I |
|--------|---|---|---|
| | | Datum | 20-11-10 |
| | | Revize | |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 79.35 -0.20 L2 ¹⁾ = 84.74 -0.20 L3 ¹⁾ = 100.00 L4 = L5 = L6 = 138.40 Dno nábojnice R = 2.20 R1 = 20.35 R3 = E = 6.27 E1 = 17.20 e min = 1.90 delta = 36° f = 0.84 beta = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 20.35 P2 ¹⁾ * = 19.57 -0.20 Dosedací kužel alpha * = 60° S * = 96.31 r1 min = 4.50 r2 = 3.00 Krček H1 * = 13.35 H2 ¹⁾ = 13.35 Střela G1 ¹⁾ = 10.32 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 106.89 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 3700 bar PK = 4255 bar PE = 4625 bar M = 25.00 EE = 15000 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L = | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 79.36 L2 = 84.75 L3 ¹⁾ = 100.20 Sedlo nábojové komory R = R1 = 20.45 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 6.27 P1 ¹⁾ = 20.43 P2 * = 19.67 Dosedací kužel alpha ¹⁾ * = 60° S * = 96.40 r1 max = 4.50 r2 = 3.00 Krček H1 * = 13.45 H2 ¹⁾ = 13.45 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 10.37 G2 = 6.89 alpha l = 145° h = 0.48 s * = 2.88 i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 10.16 Z ¹⁾ = 10.36 Drážkování vodící části b = 2.57 N = 8 u = 330.20 Q = 83.15 mm ² | |
| | | Měřítka 1:1.7 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry |

| C.I.P. | 284 Shehane Země původu: US | TAB. | I |
|--|--|---|---|
| | | Datum | 20-11-10 |
| | | Revize | |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ = 44.77 -0.20 L2 ¹⁾ = 47.90 -0.20 L3 ¹⁾ = 54.87 L4 = L5 = L6 = 78.00 Dno nábojnice R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.76 E1 = 10.39 e min = 1.02 δ = 40° f = 0.38 β = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 12.69 P2 ¹⁾ * = 12.29 -0.20 Dosedací kužel α^* = 70° S* = 53.54 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1* = 7.90 H2 ¹⁾ = 7.90 Sřela G1 ¹⁾ = 7.21 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 64.39 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4300 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 44.78 L2 = 47.90 L3 ¹⁾ = 54.99 Sedlo nábojové komory R = R1 = 12.77 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.76 P1 ¹⁾ = 12.73 P2* = 12.32 Dosedací kužel $\alpha^{1)*}$ = 70° S* = 53.58 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1* = 7.95 H2 ¹⁾ = 7.95 Přechodový kužel G1 ^{1)*} = 7.23 G ¹⁾ = 9.52 $\alpha 1^*$ = 90° h = 0.36 s = 5.70 i ^{1)*} = 1°30' w = Průměry vodící části F ^{1)*} = 7.03 Z ¹⁾ = 7.21 Dražkování vodící části b = 2.79 N = 4 u = 228.00 Q = 39.85 mm ² | |
| | | |  |
| Měřítka 1.04:1 | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | | |

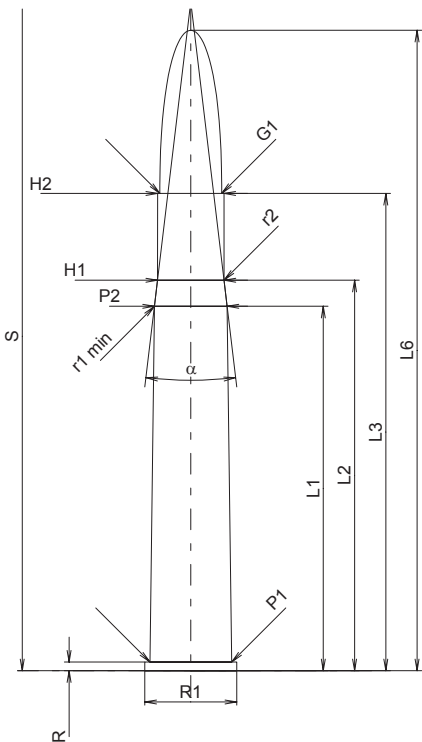
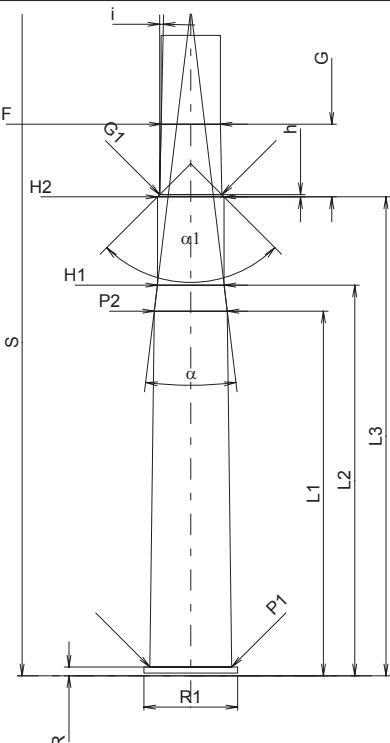
| C.I.P. | Cal. 20 | TAB. | VII | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|---|----------------|---------------------|-------------------------------------|--------|-----------|-----------|---------|-------------|----------|---------|--------|---------|--------|-------------------------------------|--|----------|--------|---------|----------------|--|-----|----------|--------|--------|--|-----|---------|--------|--------------|---|----------|---------|--------|--------------|--|-----|---------|--------|--------------|----------|---------|---------|--------|--------------|--|-----|---------|--------|---------------|----------|-----|---------|--------|--------------|--|--|--|----------|---------|--------|--------------|--|-----|-----|------|-------|----------|---------|--------|--------------|--|-----|-----|------|-------|----------|---------|--------|--------------|--|-----|-----|------|-------|----------|---------|--------|--------------|--|-----|-----|------|-------|----------|---------|--------|--------------|--|------|------|------|-------|----------|---------|--------|--------------|--|------|------|------|-------|--|
| | | Datum | 84-06-14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Revize | 20-11-10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="0"> <thead> <tr> <th>Rozměr</th> <th>Hodnota</th> <th>Tolerance</th> <th colspan="2"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$d^{1)}$</td> <td>= 17.70</td> <td>- 0.22</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>g</td> <td>= 19.40</td> <td>- 0.40</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>$t^{1)}$</td> <td>= 1.55</td> <td>- 0.35</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Značení</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>= 17.35</td> <td>- 0.49</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 58,00</td> <td>- 2,50</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">20/58</td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 65,00</td> <td>- 2,50</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">20/65</td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 67,50</td> <td>- 2,50</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">20/67</td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 69,80</td> <td>- 2,50</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">20/70</td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 76,00</td> <td>- 2,50</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">20/76</td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 88,70</td> <td>- 2,50</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">20/89</td> </tr> </tbody> </table> | Rozměr | Hodnota | Tolerance | | | $d^{1)}$ | = 17.70 | - 0.22 | | | g | = 19.40 | - 0.40 | | | $t^{1)}$ | = 1.55 | - 0.35 | Značení | | h | = 17.35 | - 0.49 | | | l | = 58,00 | - 2,50 | 20/58 | | l | = 65,00 | - 2,50 | 20/65 | | l | = 67,50 | - 2,50 | 20/67 | | l | = 69,80 | - 2,50 | 20/70 | | l | = 76,00 | - 2,50 | 20/76 | | l | = 88,70 | - 2,50 | 20/89 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rozměr | Hodnota | Tolerance | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $d^{1)}$ | = 17.70 | - 0.22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| g | = 19.40 | - 0.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $t^{1)}$ | = 1.55 | - 0.35 | Značení | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| h | = 17.35 | - 0.49 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l | = 58,00 | - 2,50 | 20/58 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l | = 65,00 | - 2,50 | 20/65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l | = 67,50 | - 2,50 | 20/67 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l | = 69,80 | - 2,50 | 20/70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l | = 76,00 | - 2,50 | 20/76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l | = 88,70 | - 2,50 | 20/89 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="0"> <thead> <tr> <th>Rozměr</th> <th>Hodnota</th> <th>Tolerance</th> <th colspan="2"></th> <th colspan="3"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$D^{1)}$</td> <td>= 17.75</td> <td>+ 0.10</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="3" rowspan="2" style="text-align: center;">Značení Tlaky (metoda piezo)</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>= 19.50</td> <td>+ 0.10</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>$T^{1)}$</td> <td>= 1.55</td> <td>+ 0.10</td> <td colspan="2"></td> <td>Pmax</td> <td>PK</td> <td>PE</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td>$H^{1)}$</td> <td>= 17.40</td> <td>+ 0.10</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="4" style="text-align: center;">bar</td> </tr> <tr> <td>$B^{1)}$</td> <td>= 15.70</td> <td>+ 0.50</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>$\alpha^{1)}$</td> <td>= 10°30'</td> <td>max</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>$L^{1)}$</td> <td>= 58.10</td> <td>+ 2.00</td> <td style="text-align: center;">20/58</td> <td></td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>$L^{1)}$</td> <td>= 65.10</td> <td>+ 2.00</td> <td style="text-align: center;">20/65</td> <td></td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>$L^{1)}$</td> <td>= 67.60</td> <td>+ 2.00</td> <td style="text-align: center;">20/67</td> <td></td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>$L^{1)}$</td> <td>= 69.90</td> <td>+ 2.00</td> <td style="text-align: center;">20/70</td> <td></td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>$L^{1)}$</td> <td>= 76.20</td> <td>+ 2.00</td> <td style="text-align: center;">20/76</td> <td></td> <td>1050</td> <td>1200</td> <td>1320</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>$L^{1)}$</td> <td>= 88,90</td> <td>+ 2,00</td> <td style="text-align: center;">20/89</td> <td></td> <td>1050</td> <td>1200</td> <td>1320</td> <td>25/30</td> </tr> </tbody> </table> | Rozměr | Hodnota | Tolerance | | | | | | $D^{1)}$ | = 17.75 | + 0.10 | | | Značení Tlaky (metoda piezo) | | | G | = 19.50 | + 0.10 | | | $T^{1)}$ | = 1.55 | + 0.10 | | | Pmax | PK | PE | M | $H^{1)}$ | = 17.40 | + 0.10 | | | bar | | | | $B^{1)}$ | = 15.70 | + 0.50 | | | | | | | $\alpha^{1)}$ | = 10°30' | max | | | | | | | $L^{1)}$ | = 58.10 | + 2.00 | 20/58 | | 830 | 950 | 1040 | 25/30 | $L^{1)}$ | = 65.10 | + 2.00 | 20/65 | | 830 | 950 | 1040 | 25/30 | $L^{1)}$ | = 67.60 | + 2.00 | 20/67 | | 830 | 950 | 1040 | 25/30 | $L^{1)}$ | = 69.90 | + 2.00 | 20/70 | | 830 | 950 | 1040 | 25/30 | $L^{1)}$ | = 76.20 | + 2.00 | 20/76 | | 1050 | 1200 | 1320 | 25/30 | $L^{1)}$ | = 88,90 | + 2,00 | 20/89 | | 1050 | 1200 | 1320 | 25/30 | |
| Rozměr | Hodnota | Tolerance | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $D^{1)}$ | = 17.75 | + 0.10 | | | Značení Tlaky (metoda piezo) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G | = 19.50 | + 0.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $T^{1)}$ | = 1.55 | + 0.10 | | | Pmax | PK | PE | M | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $H^{1)}$ | = 17.40 | + 0.10 | | | bar | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $B^{1)}$ | = 15.70 | + 0.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\alpha^{1)}$ | = 10°30' | max | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $L^{1)}$ | = 58.10 | + 2.00 | 20/58 | | 830 | 950 | 1040 | 25/30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $L^{1)}$ | = 65.10 | + 2.00 | 20/65 | | 830 | 950 | 1040 | 25/30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $L^{1)}$ | = 67.60 | + 2.00 | 20/67 | | 830 | 950 | 1040 | 25/30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $L^{1)}$ | = 69.90 | + 2.00 | 20/70 | | 830 | 950 | 1040 | 25/30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $L^{1)}$ | = 76.20 | + 2.00 | 20/76 | | 1050 | 1200 | 1320 | 25/30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $L^{1)}$ | = 88,90 | + 2,00 | 20/89 | | 1050 | 1200 | 1320 | 25/30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Uzamykací vůle:</p> <table border="0"> <tr> <td>Fe</td> <td>= 0.10</td> <td>pro zkušební hlavěň</td> </tr> <tr> <td>$Fe^{1)}$</td> <td>= 0.20</td> <td>s baskulí</td> </tr> <tr> <td>$Fe^{1)}$</td> <td>= 0.35</td> <td>automatická</td> </tr> </table> | | Fe | = 0.10 | pro zkušební hlavěň | $Fe^{1)}$ | = 0.20 | s baskulí | $Fe^{1)}$ | = 0.35 | automatická | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fe | = 0.10 | pro zkušební hlavěň | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $Fe^{1)}$ | = 0.20 | s baskulí | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $Fe^{1)}$ | = 0.35 | automatická | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Měřítka 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR 4.</p> | | <p>Poznámky : 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

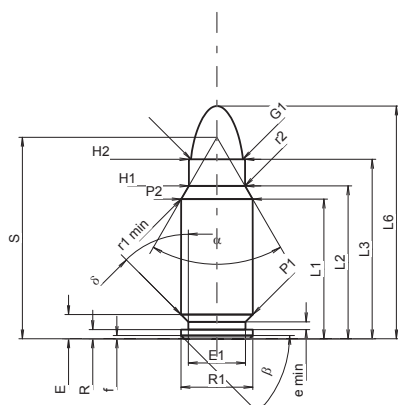
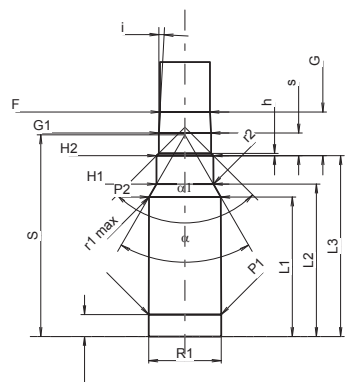
| C.I.P. | 300 Precision Rifle Cartridge Země původu: US | TAB. I | |
|--|--|--|----------|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | 20-11-10 |
| Alternativní název: 300 PRC | | | |
| | <p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾ = 53.89 -0.20 L2 ¹⁾ = 57.72 -0.20 L3 ¹⁾ = 65.53 L4 = L5 = L6 = 93.98</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.27 R1 = 13.51 R3 = E = 3.25 E1 = 12.07 e min = 0.94 δ = 35° f = 0.41 β = 35°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 13.53 P2 ¹⁾* = 13.08 -0.20</p> <p>Junction Cone</p> <p>α* = 60° S* = 65.22 r1 min = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 8.66 H2 ¹⁾ = 8.66</p> <p>Střela</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.83 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 76.07</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5800 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.11</p> | <p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = 53.76 L2 = 57.57 L3 ¹⁾ = 65.72</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = R1 = 13.58 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.25 P1 ¹⁾ = 13.55 P2* = 13.11</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>α ¹⁾* = 60° S* = 65.11 r1 max = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 8.71 H2 ¹⁾ = 8.69</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.84 G2 = 10.54 α1 = 90° h = 0.43 s* = 6.34 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾* = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 2.92 N = 6 u = 216.00 Q = 47.40 mm²</p> | |
| <p>Měřítka 1:1.16</p> <p style="text-align: center;">Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavn najdete v Příloze CR-1.</p> | <p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry</p> | | |

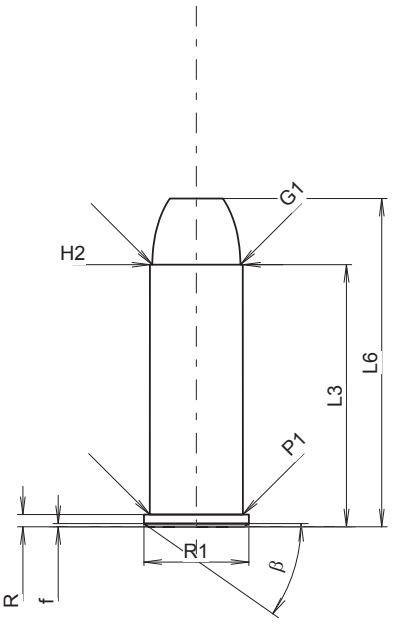
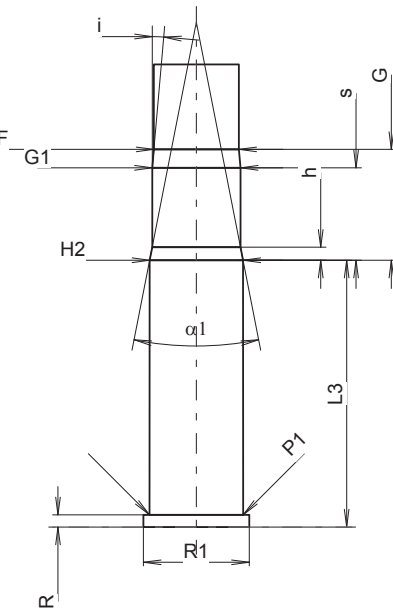
| C.I.P. | 338 Win. Short Mag. Země původu: US | TAB. | I |
|--|--|---|----------|
| | | Datum | 02-01-22 |
| | | Revize | 20-11-10 |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ | |
| | <p>Délka náboje</p> <p>L1 ¹⁾ = 38.64 -0.20 L2 ¹⁾ = 41.74 -0.20 L3 ¹⁾ = 49.78 L4 = L5 = L6 = 69.78</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R = 1.37 R1 = 13.59 R3 = E = 3.35 E1 = 12.19 e min = 1.02 delta = 45° f = 0.36 beta = 35°</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 14.12 P2 ¹⁾ = 13.71 -0.20</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha * = 70° S * = 48.43 r1 min = 1.27 r2 = 2.54</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 9.37 H2 ¹⁾ = 9.37</p> <p>Sřela</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.61 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 57.39</p> <p>Tlaky (Energie) Metoda piezo</p> <p>Pmax = 4150 bar PK = 4773 bar PE = 5188 bar M = 25.00 EE = 4935 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.10 delta L = 0.10</p> | <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1 = 38.51 L2 = 41.60 L3 ¹⁾ = 50.04</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R = R1 = 14.19 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = 3.35 P1 ¹⁾ = 14.15 P2 * = 13.75</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha ¹⁾ * = 70° S * = 48.33 r1 max = 1.27 r2 = 3.05</p> <p>Krček</p> <p>H1 * = 9.42 H2 ¹⁾ = 9.40</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 ¹⁾ * = 8.71 G ¹⁾ = 7.61 alpha 1 * = 90° h = 0.34 s = 2.89 i ¹⁾ * = 2° w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F ¹⁾ * = 8.38 Z ¹⁾ = 8.59</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 2.79 N = 6 u = 254.00 Q = 56.95 mm²</p> | |
| | | | |
| Měřítka 1:1 | | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 350 Rigby Mag. Země původu: GB | TAB. | I | |
|---|---|---|--|--|
| | | Datum | 84-06-14 | |
| | | Revize | 20-11-10 | |
| Alternativní název: 350 Mag. Rigby | | | | |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 ¹⁾ * = 57.15 -0.20 L2 ¹⁾ * = 57.99 -0.20 L3 ¹⁾ = 69.85 L4 = L5 = L6 = 90.80 Dno nábojnice R = 1.52 R1 = 13.36 R3 = E = 3.81 E1 = 11.61 e min = 0.76 δ = 26°51'36" f = β = Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.16 P2 ¹⁾ * = 11.43 -0.20 Dosedací kužel α = 90° S = 62.87 r1 min = r2 = Krček H1 * = 9.75 H2 ¹⁾ = 9.73 Střela G1 ¹⁾ = 9.07 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 74.74 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 3100 bar PK = 3565 bar PE = 3875 bar M = 25.00 EE = 4810 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L = 0.04 | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 * = 57.10 L2 * = 57.94 L3 ¹⁾ = 70.15 Sedlo nábojové komory R = 1.52 R1 = 13.41 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.81 P1 ¹⁾ = 13.18 P2 * = 11.46 Dosedací kužel α ¹⁾ = 90° S = 62.83 r1 max = r2 = Krček H1 * = 9.78 H2 ¹⁾ = 9.75 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 9.13 G2 ¹⁾ * = 4.89 α 1 = 90° h * = 0.31 s = i ¹⁾ * = 1°30' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 8.89 Z ¹⁾ = 9.06 Drážkování vodící části b = 2.79 N = 6 u = 305.00 Q = 63.52 mm ² | |
| | | Měřítko 1:1.12 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavní najdete v Příloze CR-1. | | |
| Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | | | | |

| C.I.P. | 350 Rigby No. 2 Země původu: GB | TAB. II |
|--|--|--|
| | | Datum 84-06-14 |
| | | Revize 20-11-10 |
| Alternativní název: 350 No. 2 Rigby | | |
| | <p>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</p> <p>Délka náboje</p> <p>L1* = 53.34 L2* = 57.15 L3 1) = 69.88 L4 = L5 = L6 = 93.73</p> <p>Dno nábojnice</p> <p>R 1) = 1.27 -0.25 R1 = 13.46 R3 = E = E1 = e min = delta = f = beta =</p> <p>Prostor pro výmetnou náplň</p> <p>P1 = 11.96 P2* = 10.64</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha = 13°37'13" S = 97.89 r1 min = 8.13 r2 = 8.13</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 9.73 H2 1) = 9.70</p> <p>Střela</p> <p>G1 1) = 9.04 G2 = F = L3+G 1) = 80.51</p> <p>Tlaky (Energie)</p> <p>Metoda piezo</p> <p>Pmax = 3300 bar PK = 3795 bar PE = 4125 bar M = 25.00 EE = 4900 Joule</p> <p>Ostatní rozměry</p> <p>Fe 1)4) = 0.15 delta L =</p> | <p>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</p> <p>Délka nábojové komory</p> <p>L1* = 53.37 L2* = 57.18 L3 1) = 70.13</p> <p>Sedlo nábojové komory</p> <p>R 1) = 1.30 R1 = 13.72 R2 = R3 = r =</p> <p>Prachový prostor</p> <p>E = P1 1) = 11.99 P2* = 10.67</p> <p>Dosedací kužel</p> <p>alpha = 13°46'06" S = 97.56 r1 max = 8.13 r2 = 8.13</p> <p>Krček</p> <p>H1* = 9.75 H2 1) = 9.73</p> <p>Přechodový kužel</p> <p>G1 1)* = 9.10 G2 1)* = 10.63 alpha1 = 90° h* = 0.32 s = i 1) = 1°15' w =</p> <p>Průměry vodící části</p> <p>F 1)* = 8.65 Z 1) = 9.00</p> <p>Drážkování vodící části</p> <p>b = 3.08 N = 6 u = 304.00 Q = 62.07 mm²</p> |
| | | |
| Měřítko 1:1.16 | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavní najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 4) Uzamykací délka na okraj * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 400/350 N.E. Země původu: GB | TAB. | II |
|--|--|---|---|
| | | Datum | 84-06-14 |
| | | Revize | 20-11-10 |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1* = 53.34 L2* = 57.15 L3 ¹⁾ = 69.85 L4 = L5 = L6 = 93.73 Dno nábojnice R ¹⁾ = 1.27 -0.25 R1 = 13.46 R3 = E = E1 = e min = delta = f = beta = Prostor pro výmetnou náplň P1 = 11.96 P2* = 10.64 Dosedací kužel alpha = 13°37'13" S = 97.89 r1 min = 8.13 r2 = 8.13 Krček H1* = 9.73 H2 ¹⁾ = 9.70 Sřela G1 ¹⁾ = 9.04 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 80.48 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2800 bar PK = 3220 bar PE = 3500 bar M = 25.00 EE = 4292 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾ = 0.15 delta L = | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1* = 53.37 L2* = 57.18 L3 ¹⁾ = 70.10 Sedlo nábojové komory R ¹⁾ = 1.30 R1 = 13.72 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 11.99 P2* = 10.67 Dosedací kužel alpha = 13°46'06" S = 97.56 r1 max = 8.13 r2 = 8.13 Krček H1* = 9.75 H2 ¹⁾ = 9.73 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 9.10 G ¹⁾ * = 10.63 alpha1 = 90° h* = 0.32 s = i ¹⁾ = 1°15' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 8.65 Z ¹⁾ = 9.00 Drážkování vodící části b = 3.08 N = 6 u = 406.00 Q = 58.77 mm ² | |
| | | |  |
| Měřítka 1:1 | | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry | |

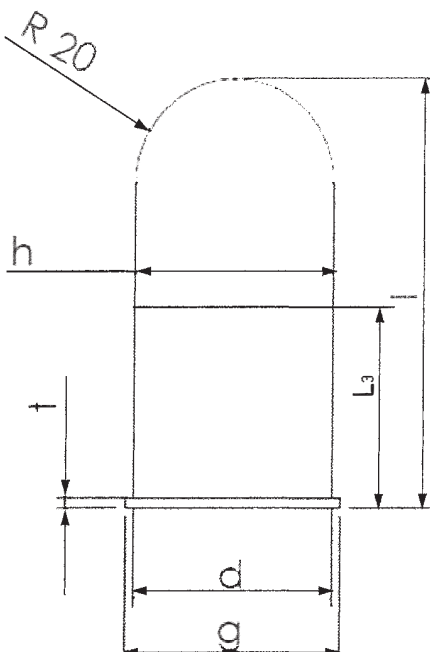
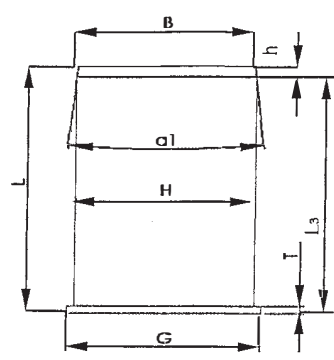
| C.I.P. | 7,5 FK | | TAB. | IV |
|---|---|--|--|----------|
| | Země původu: CZ | | Datum | 15-05-19 |
| | | | Revize | 20-11-10 |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ | |
| | Délka náboje L1 ¹⁾ = 21.01 -0.20 L2 ¹⁾ = 23.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 27.00 L4 = L5 = L6 = 35.00 Dno nábojnice R = 1.40 R1 = 10.80 R3 = E = 3.65 E1 = 8.60 e min = 1.15 δ = 45° f = 0.50 β = 45° | | Délka nábojové komory L1 = 20.98 L2 = 22.92 L3 ¹⁾ = 27.20 Sedlo nábojové komory R = R1 = 10.90 R2 = R3 = r = | |
|  | Prostor pro výmetnou náplň P1 = 10.80 P2 ¹⁾ * = 10.75 -0.15 Dosedací kužel α* = 60° S* = 30.31 r1 min = 0.50 r2 = 2.00 Krček H1* = 8.45 H2 ¹⁾ = 8.45 Sřela G1 ¹⁾ = 7.80 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 33.57 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 3500 bar PK = 4025 bar PE = 4550 bar M = 17.50 Ostatní rozměry Fe ¹⁾³⁾ = 0.20 delta L = 0.02 | | Prachový prostor E = 3.30 P1 ¹⁾ = 10.90 P2* = 10.80 Dosedací kužel α ¹⁾ * = 60° S = 30.33 r1 max = 0.50 r2 = 1.30 Krček H1* = 8.56 H2 ¹⁾ = 8.53 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 7.85 G ¹⁾ = 6.57 α1 = 90° h = 0.34 s* = 3.40 i ¹⁾ * = 3°04'11" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 7.51 Z ¹⁾ = 7.77 Dražkování vodící části b = 3.75 N = 4 u* = 270.00 Q = 46.33 mm ² | |
| | Měřítka 1:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 44 Rem. Mag. Země původu: US | TAB. | IV | |
|---|--|--|---|--|
| | | Datum | 86-12-14 | |
| | | Revize | 20-11-10 | |
| Alternativní název: 44 Magnum - 44 Mag. | | | | |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 32.64 L4 = L5 = L6 = 40.89 Dno nábojnice R ¹⁾ = 1.52 -0.25 R1 = 13.06 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.40 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 11.61 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 11.58 Střela G1 ¹⁾ = 10.97 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 46.44 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2800 bar PK = 3220 bar PE = 3640 bar M = 17.50 Ostatní rozměry Fe ¹⁾ = 0.25 delta L = | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 33.23 Sedlo nábojové komory R ¹⁾ = 1.52 R1 = 13.18 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 11.66 P2 = Dosedací kužel alpha = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 11.63 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 10.99 G ¹⁾ = 13.80 alpha1 * = 22°12' h = 1.63 s = 11.51 i ¹⁾ * = 5° w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 10.59 Z ¹⁾ = 10.90 Drážkování vodící části b = 2.73 N = 6 u = 508.00 Q = 90.65 mm ² | |
| |  | Měřítko 1.22:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebníh hlavní najdete v Příloze CR-1. Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Basic dimensions | | |

| C.I.P. | 44 Rem. Mag. (carb) Země původu: US | TAB. IV |
|---|--|---|
| | | Datum 86-12-14 |
| | | Revize 20-11-10 |
| Alternativní název: 44 Magnum - 44 Mag. | | |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 = L4 = L5 = L6 = Dno nábojnice R = R1 = R3 = E = E1 = e min = δ = f = β = Prostor pro výmetnou náplň P1 = P2 = Dosedací kužel α = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 = Střela G1 = G2 = F = L3+G = Tlaky (Energie) Fe ¹⁾ = 0.15 delta L = | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 33.23 Sedlo nábojové komory R ¹⁾ = 1.52 R1 = 13.18 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = P1 ¹⁾ = 11.66 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 11.63 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 11.63 G ¹⁾ = 2.65 $\alpha 1^*$ = h = s = i ¹⁾ * = 11°06' w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 10.59 Z ¹⁾ = 10.90 Drážkování vodící části b = 2.73 N = 6 u = 508.00 Q = 90.65 mm ² |
| | Měřítka 1.41:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry |

| C.I.P. | 345 TK Země původu: RU | TAB. | X |
|---|--|--|----------|
| | | Datum | 19-05-22 |
| | | Revize | 20-11-10 |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ | |
| | Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.00 -0.25 L4 = L5 = L6 = 30.00 Dno nábojnice R = 1.50 R1 = 10.00 R3 = E = 3.20 E1 = 8.60 e min = 1.00 δ = 45° f = 0.50 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 10.00 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 9.67 Stěřela G1 ¹⁾ * = 9.00 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 27.80 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 2800 bar PK = 3220 bar PE = 3640 bar M = 12.50 Ostatní rozměry Fe ⁶⁾ = 0.30 delta L = | Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22.00 Sedlo nábojové komory R = R1 = 10.08 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.30 P1 ¹⁾ = 10.05 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 9.69 Přechodový kužel G1 ¹⁾ * = 8.95 G ¹⁾ = 5.80 α 1 = 150° h = 0.10 s* = 1.45 i ¹⁾ * = 1°07'10" w = Průměry vodící části F ¹⁾ * = 8.78 Z ¹⁾ = 8.78 Drážkování vodící části b = N = u = Q = 60.55 mm ² | |
| Měřítko 1.7:1 | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 6) Uzamykací délka k ústí nábojnice * Základní rozměry | | |
| Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | | |

| C.I.P. | 366 TKM | | TAB. | X |
|--------|--|--|--|----------|
| | Země původu: RU | | Datum | 16-05-18 |
| | | | Revize | 20-11-10 |
| | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 37.50 -0.25 L4 = L5 = L6 = 54.00 Dno nábojnice R = 1.50 R1 = 11.35 R3 = E = 3.20 E1 = 9.56 e min = 1.00 δ = 51°58'12" f = 0.25 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 11.35 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 10.00 Stěřela G1 ¹⁾ = 9.58 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 42.50 Tlaky (Energie) Metoda piezo Pmax = 3300 bar PK = 3795 bar PE = 4290 bar M = 25.00 Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁶⁾ = 0.15 delta L = | | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 37.55 Sedlo nábojové komory R = R1 = 11.38 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.37 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 10.02 Přechodový kužel G1 ^{1)*} = 9.65 G ¹⁾ = 5.00 α 1 = 120° h* = 0.11 s = i ^{1)*} = 0°52'50" w = Průměry vodící části F ^{1)*} = 9.50 Z = 9.50 Drážkování vodící části b = N = u = Q = 70.88 mm ² | |
| | Měřítko: 1.42:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1. | | Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 6) Uzamykací délka k ústí nábojnice * Základní rozměry | |

| C.I.P. | 40 x 46 BDLR X Země původu: FR | TAB. | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------|----------|--|---------------|----------|-----|----------------|----------|-----|----------------|---------|-----|-----------------------|----------|--|--------------|--|--|-------------|-------|--|-----------|--------|-----|--------------|--|--|-----------|--|--|-----------|--|--|-------|--|--|----------|--|--|----------|--|--|-------------------|----------------|--------------------------------|-----------------------|--|
| | | Datum | 12-05-30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Revize | 20-11-10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table> <thead> <tr> <th>Max</th> <th>Min</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d = 41.20 mm</td> <td>40.90 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>g = 43.90 mm</td> <td>43.60 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>t = 2.03 mm</td> <td>1.91 mm</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>h = 41.35 mm</td> <td>41.20 mm</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Tolerance</p> <table> <tbody> <tr> <td>L3 = 45.2 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>l = 96.0 mm</td> <td>-2.00</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | Max | Min | | d = 41.20 mm | 40.90 mm | (1) | g = 43.90 mm | 43.60 mm | | t = 2.03 mm | 1.91 mm | (1) | h = 41.35 mm | 41.20 mm | | L3 = 45.2 mm | | | l = 96.0 mm | -2.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Max | Min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d = 41.20 mm | 40.90 mm | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| g = 43.90 mm | 43.60 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| t = 2.03 mm | 1.91 mm | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| h = 41.35 mm | 41.20 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L3 = 45.2 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| l = 96.0 mm | -2.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table> <tbody> <tr> <td>G mini = 44.05</td> <td>+ 0.10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>T mini = 2.00</td> <td>+ 0.10</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>H mini = 41.50</td> <td>+ 0.20</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>B mini = 40.80</td> <td>+ 0.04</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>$\alpha 1$ mini = 10°</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L3 = 46.50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h = 4.00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L = 50.50</td> <td>+ 0.50</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>(L = L3 + h)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>F = 40.80</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Z = 41.40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>N = 6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b = 3.00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>u = 1200</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Energie</p> <table> <tbody> <tr> <td>E max = 200 Joule</td> </tr> <tr> <td>EE = 220 Joule</td> </tr> </tbody> </table> <p>Uzamykací vůle:</p> <table> <tbody> <tr> <td>Fe = 0.10 (pro zkušební hlavě)</td> </tr> <tr> <td>Fe = 0.50 (s baskulí)</td> </tr> </tbody> </table> | G mini = 44.05 | + 0.10 | | T mini = 2.00 | + 0.10 | (1) | H mini = 41.50 | + 0.20 | (1) | B mini = 40.80 | + 0.04 | (1) | $\alpha 1$ mini = 10° | | | L3 = 46.50 | | | h = 4.00 | | | L = 50.50 | + 0.50 | (1) | (L = L3 + h) | | | F = 40.80 | | | Z = 41.40 | | | N = 6 | | | b = 3.00 | | | u = 1200 | | | E max = 200 Joule | EE = 220 Joule | Fe = 0.10 (pro zkušební hlavě) | Fe = 0.50 (s baskulí) | |
| G mini = 44.05 | + 0.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T mini = 2.00 | + 0.10 | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H mini = 41.50 | + 0.20 | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B mini = 40.80 | + 0.04 | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $\alpha 1$ mini = 10° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L3 = 46.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| h = 4.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L = 50.50 | + 0.50 | (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (L = L3 + h) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F = 40.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Z = 41.40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N = 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b = 3.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| u = 1200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E max = 200 Joule | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EE = 220 Joule | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fe = 0.10 (pro zkušební hlavě) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fe = 0.50 (s baskulí) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Rozměry jsou v << mm >></p> | <p>Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |