

# Věstník

ÚŘADU PRO TECHNICKOU NORMALIZACI, METROLOGII  
A STÁTNÍ ZKUŠEBNICTVÍ

---

MIMOŘÁDNÉ ČÍSLO

Zveřejněno dne 28. dubna 2023

---

OBSAH:

ČÁST A – OZNÁMENÍ

Strana:

Oddíl 1. Harmonizované normy a určené normy

Oddíl 2. České technické normy

Oddíl 3. Metrologie

Oddíl 4. Autorizace

Oddíl 5. Akreditace

Oddíl 6. Ostatní oznámení

ČÁST B – INFORMACE

ČÁST C – SDĚLENÍ

ČÚZZS	o vydaných Rozhodnutích C.I.P.	2
	Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 26. dubna 2022 a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.)	2
	Rozhodnutí XXXVI-01 Delta L	3
	Rozhodnutí XXXVI-02 až 04 : Seznam tabulek TDCC, nové ráže	4
	Rozhodnutí XXXVI-05 až 13: Seznam tabulek TDCC, revidované ráže	5

**ČÁST C – SDĚLENÍ**

---

**SDĚLENÍ  
Mezinárodní stálé komise pro zkoušky ručních palných zbraní C.I.P.**

o vydaných Rozhodnutích C.I.P.

Český úřad pro zkoušení zbraní a střeliva oznamuje ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, že k Úmluvě o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní ze dne 1. července 1969 byla přijata následující rozhodnutí C.I.P. (Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní).

**Oddělení pro smlouvy**  
**J4-FP-2022-Cir.1932**  
**Č. smlouvy: 4285**

**ÚMLUVA  
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ  
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ  
A STANOVY,  
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

---

**Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí**  
**26. dubna 2022**

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

---

Oznámení belgickou vládou: 24. května 2022

**Vstoupení v platnost: 24. listopadu 2022**

(Rozhodnutí XXXVI-01 je předmětem odporu republiky Itálie)



**Commission Internationale Permanente  
pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives**

**MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE (C.I.P.)  
pro zkoušky ručních palných zbraní**

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s následujícími Rozhodnutími:

**Rozhodnutí XXXVI–01 Delta L**

*Rozhodnutí přijaté na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.*

**Podle článku 8 1. Stanov mezinárodní Stálé komise pro zkoušení ručních palných zbraní, Rozhodnutí nabývají platnosti, jestliže ve lhůtě šesti měsíců po oznámení podle článku 5 odstavce 2 stanov žádná ze smluvních stran nevznesla odpor nebo neučiní výhradu u vlády Belgického království.**

**Jestliže některá smluvní strana vznesla odpor proti rozhodnutí, nenabývá toto rozhodnutí účinnosti vůči ostatním smluvním stranám.**

**Vláda Belgického království oznámí Mezinárodní stálé komisi každý odpor, výhradu nebo odvolání výhrady.**

Měla by být zavedena nová zkušební značka

**CIP**

**NL**

Povinná zkouška  
zohledňující  $\Delta L$

Důvod tohoto zavedení je následující:

1. Zbraň bude označena touto novou zkušební značkou, pokud byla vyrobena s  $\Delta L$  a ověřena zkušebnou s ohledem na  $\Delta L$ .
2. S cílem předejít povinnosti označovat zbraně dodatečnou zkušební značkou byla zvolena upravená zkušební značka.
3. V případě pozdějších ověřování je nezbytné, aby zkušebna věděla, zda zbraň byla ověřena s  $\Delta L$  během prvních ověřování. Nová zkušební značka toto zaručuje.

**Rozhodnutí XXXVI-02 až 04 : Seznam tabulek TDCC, nové ráže**

*Rozhodnutí přijaté na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.*

Tabulka I:

- |                |                 |
|----------------|-----------------|
| - Ráže 375 XLR | <b>XXXVI-02</b> |
| - Ráže 666T    | <b>XXXVI-03</b> |

Tabulka X:

- |                  |                 |
|------------------|-----------------|
| - Ráže 9 mm MT-X | <b>XXXVI-04</b> |
|------------------|-----------------|

**Rozhodnutí XXXVI-05 až 13: Seznam tabulek TDCC, revidované ráže**

*Rozhodnutí přijaté na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.*

**Tabulka I:**

-	Ráže 6 x 62 Freres	<b>XXXVI-05</b>
-	Ráže 222 Rem. Mag.	<b>XXXVI-06</b>
-	Ráže 45 Blaser	<b>XXXVI-07</b>

**Tabulka II:**

-	Ráže 8 x 56 R M89 Port.Krop.	<b>XXXVI-08</b>
-	Ráže 25-35 Win.	<b>XXXVI-09</b>
-	Ráže 32 Win. Spec.	<b>XXXVI-10</b>
-	Ráže 375 Fl. N.E. 2“1/2	<b>XXXVI-11</b>

**Tabulka III:**

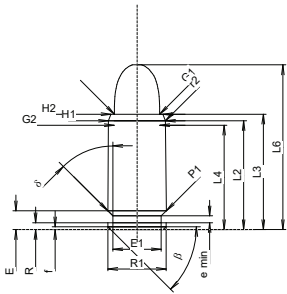
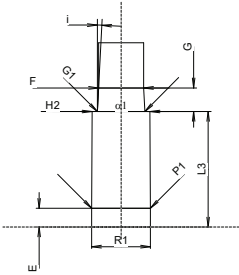
-	Ráže 264 Win. Mag.	<b>XXXVI-12</b>
---	--------------------	-----------------

**Tabulka IV:**

-	Ráže 9 mm FX & CQT	<b>XXXVI-13</b>
---	--------------------	-----------------

<b>C.I.P.</b>	<b>375 XLR</b> Země původu: DE	TAB.	I
		Datum	22-04-26
		Revize	
Alternativní název: 375 Brand, 9,52 x70			
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b>		<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b>
	<b>Délka náboje</b> L1 <sup>1)</sup> = 54.90 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 59.63 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 69.20 L4 = L5 = L6 = 98.00  <b>Dno nábojnice</b> R = 1.52 R1 = 14.93 R3 = E = 3.12 E1 = 13.24 e min = 0.90 $\delta = 50.026111^\circ$ f = 0.50 $\beta = 45^\circ$  <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 14.91 P2 <sup>1)</sup> * = 13.82 -0.20  <b>Dosedací kužel</b> $\alpha^* = 39^\circ 59' 49''$ S* = 73.90 r1 min = r2 = 2.00  <b>Krčček</b> H1* = 10.38 H2 <sup>1)</sup> = 10.38  <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 9.55 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 75.92  <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 8050 Joule  <b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>3)</sup> = 0.10 delta L = 0.14		<b>Délka nábojové komory</b> L1 = 54.81 L2 = 59.48 L3 <sup>1)</sup> = 69.50  <b>Sedlo nábojové komory</b> R = R1 = 15.03 R2 = R3 = r =  <b>Prachový prostor</b> E = 3.12 P1 <sup>1)</sup> = 14.96 P2* = 13.85  <b>Dosedací kužel</b> $\alpha^{1)} = 40^\circ 00' 45''$ S* = 73.83 r1 max = r2 =  <b>Krčček</b> H1 = 10.45 H2 <sup>1)</sup> = 10.42  <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 9.56 G <sup>1)</sup> = 6.72 $\alpha 1^* = 90^\circ$ h = 0.43 s = 3.00 i <sup>1)</sup> * = 2° w =  <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 9.30 Z <sup>1)</sup> = 9.55  <b>Drážkování vodící části</b> b = 2.92 N = 6 u = 305.00 Q = 70.16 mm <sup>2</sup>
Měřítka 1:1.5			
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

C.I.P.	666T Země původu: TR	TAB.	I
		Datum	22-04-26
		Revize	
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b> <b>Délka náboje</b> L1 = 41.55 -0.20 L2 = 44.08 -0.20 L3 = 52.00 L4 = L5 = L6 = 75.00 <b>Dno nábojnice</b> R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 δ = 36° f = 0.38 β = 30° <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 11.96 P2 = 11.73 <b>Dosedací kužel</b> α = 80° S = 48.55 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 <b>Krček</b> H1 = 7.49 H2 = 7.49 <b>Střela</b> G1 = 6.72 G2 = F = L3+G = 61.65 <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 3400 Joule <b>Ostatní rozměry</b> Fe = 0.10 delta L = 0.15	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b> <b>Délka nábojové komory</b> L1 = 41.38 L2 = 43.90 L3 = 52.20 <b>Sedlo nábojové komory</b> R = R1 = 12.03 R2 = R3 = r = <b>Prachový prostor</b> E = 3.85 P1 = 11.98 P2 = 11.76 <b>Dosedací kužel</b> α = 80° S = 48.40 r1 max = 0.76 r2 = 3.68 <b>Krček</b> H1 = 7.54 H2 = 7.52 <b>Přechodový kužel</b> G1 = 6.72 G = 9.65 α1 = 90° h = 0.40 s = 5.45 i = 1°30' w = <b>Průměry vodící části</b> F = 6.50 Z = 6.71 <b>Dražkování vodící části</b> b = 2.14 N = 6 u = Q = 34.56 mm <sup>2</sup>	
		Měřitko 1:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky:

C.I.P.	9 mm MT-X Země původu: SI	TAB.	X
		Datum	22-04-26
		Revize	
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b> <b>Délka náboje</b> L1 = L2 = 18.45 L3 <sup>1)</sup> = 19.55 -0.20 L4 = 17.70 L5 = L6 = 27.90 <b>Dno nábojnice</b> R = 1.19 -0.15 R1 = 9.86 -0.16 R3 = E = 3.20 E1 = 8.20 -0.16 e min = 1.15 δ = 45° f = 0.50 β = 45° <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 9.92 -0.16 P2 = <b>Dosedací kužel</b> α = S = r1 min = r2 = 3.00 <b>Krček</b> H1 * = 9.65 -0.16 H2 <sup>1)</sup> = 8.80 -0.16 <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.65 G2 = 7.75 F = L3+G <sup>1)</sup> = 23.56 <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Energie</b> Emax = 8.8 Joule EK = 9.4 Joule EE = 9.7 Joule <b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>1)6)</sup> = 0.30 delta L =	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b> <b>Délka nábojové komory</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 19.55 <b>Sedlo nábojové komory</b> R = R1 = 9.96 R2 = R3 = r = <b>Prachový prostor</b> E = 3.18 P1 <sup>1)</sup> = 9.94 P2 = <b>Dosedací kužel</b> α = S = r1 max = r2 = <b>Krček</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 9.82 <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 8.05 G <sup>1)</sup> = 4.01 α1 * = 180° h = s = i <sup>1)</sup> * = 2°59'52" w = <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 7.63 Z <sup>1)</sup> = 7.83 <b>Drážkování vodící části</b> b = 2.69 N = 6 u = 250.00 Q = 47.37 mm <sup>2</sup>	
			
Měřítko 1:1			
Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 6) Uzamykací délka k ústí nábojnice * Základní rozměry	





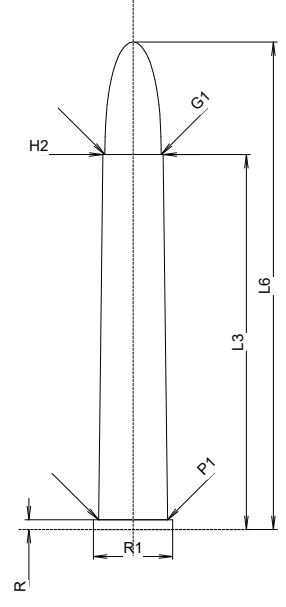
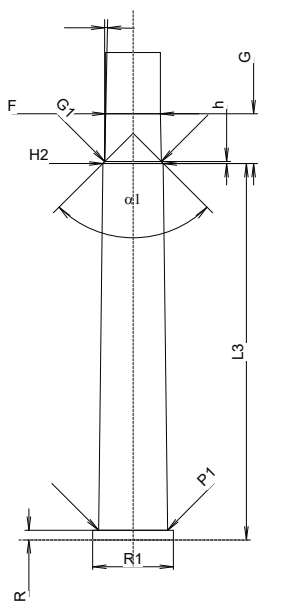


C.I.P.	45 Blaser Země původu: DE	TAB.	I
		Datum	02-10-21
		Revize	22-04-26
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b> <b>Délka náboje</b> L1 <sup>1)</sup> * = 40.74 -0.20 L2 <sup>1)</sup> * = 42.50 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 55.00 L4 = L5 = L6 = 68.50 <b>Dno nábojnice</b> R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 4.39 E1 = 10.39 e min = 1.20 delta = 36° f = 0.38 beta = 35° <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 13.03 P2 <sup>1)</sup> * = 12.98 -0.20 <b>Dosedací kužel</b> alpha = 19°58'44" S = 77.59 r1 min = 0.50 r2 = 0.50 <b>Krček</b> H1 * = 12.36 H2 <sup>1)</sup> = 12.36 <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 11.64 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 59.19 <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 3700 bar PK = 4255 bar PE = 4625 bar M = 25.00 EE = 4650 Joule <b>Ostatní rozměry</b> Fe = 0.15 delta L =	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b> <b>Délka nábojové komory</b> L1 * = 40.66 L2 * = 42.42 L3 <sup>1)</sup> = 55.25 <b>Sedlo nábojové komory</b> R = R1 = 12.03 R2 = R3 = r = <b>Prachový prostor</b> E = 4.41 P1 <sup>1)</sup> = 13.08 P2 * = 13.02 <b>Dosedací kužel</b> alpha <sup>1)</sup> = 19°58'44" S = 77.62 r1 max = 0.50 r2 = 0.50 <b>Krček</b> H1 * = 12.40 H2 <sup>1)</sup> = 12.38 <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 11.66 G <sup>1)</sup> * = 4.19 alpha1 = 90° h = 0.36 s * = 2.00 i <sup>1)</sup> = 3°00'20" w = <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 11.43 Z <sup>1)</sup> = 11.63 <b>Drážkování vodící části</b> b = 3.81 N = 6 u = 356.00 Q = 104.94 mm <sup>2</sup>	
		Měřitko 1:1 Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry

C.I.P.	8 x 56 R M89 Port.Krop. Země původu: PT	TAB.	II
		Datum	84-06-14
		Revize	22-04-26
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b> <b>Délka náboje</b> L1 = 38.65 L2 = 44.25 L3 <sup>1)</sup> = 56.00 L4 = L5 = L6 = 81.00  <b>Dno nábojnice</b> R <sup>1)</sup> = 2.00 -0.25 R1 = 15.90 R3 = E = E1 = e min = delta = 0° f = 1.00 beta = 23°  <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 13.85 P2 * = 12.00  <b>Dosedací kužel</b> alpha * = 29°59'25" S * = 61.05 r1 min = 10.00 r2 = 15.00  <b>Krček</b> H1 * = 9.00 H2 <sup>1)</sup> = 9.00  <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 8.20 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 76.00  <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 3400 bar PK = 3910 bar PE = 4250 bar M = 25.00 EE = 2520 Joule  <b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>1)</sup> = 0.15 delta L =	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b> <b>Délka nábojové komory</b> L1 = 38.65 L2 = 44.21 L3 <sup>1)</sup> = 56.40  <b>Sedlo nábojové komory</b> R <sup>1)</sup> = 2.00 R1 = 16.00 R2 = R3 = r =  <b>Prachový prostor</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 13.88 P2 * = 12.03  <b>Dosedací kužel</b> alpha * = 30° S * = 61.10 r1 max = 10.00 r2 = 15.00  <b>Krček</b> H1 * = 9.05 H2 <sup>1)</sup> = 9.03  <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 8.25 G <sup>1)</sup> = 20.00 alpha1 * = 90° h = 0.39 s = i <sup>1)</sup> * = 0°35'4" w =  <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 7.85 Z <sup>1)</sup> = 8.20  <b>Drážkování vodící části</b> b = 4.40 N = 4 u = 250.00 Q = 51.66 mm <sup>2</sup>	
		Měřitko 1:1.5  Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry

C.I.P.	25-35 Win. Země původu: US	TAB.	II
		Datum	84-06-14
		Revize	22-04-26
	<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b> <b>Délka náboje</b> L1 = 35.06 L2 = 39.78 L3 <sup>1)</sup> = 51.89 L4 = L5 = L6 = 64.77 <b>Dno nábojnice</b> R <sup>1)</sup> = 1.60 -0.25 R1 = 12.85 R3 = E = E1 = e min = delta = 0° f = 0.38 beta = 35° <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 10.73 P2 * = 9.25 <b>Dosedací kužel</b> alpha * = 23°08' S * = 57.66 r1 min = 18.80 r2 = 12.70 <b>Krčkek</b> H1 * = 7.32 H2 <sup>1)</sup> = 7.15 <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 6.55 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 55.68 <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 3050 bar PK = 3508 bar PE = 3810 bar M = 25.00 EE = 1750 Joule <b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>1)</sup> = 0.15 delta L =	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b> <b>Délka nábojové komory</b> L1 = 35.20 L2 = 39.86 L3 <sup>1)</sup> = 52.02 <b>Sedlo nábojové komory</b> R <sup>1)</sup> = 1.60 R1 = 13.11 R2 = R3 = r = <b>Prachový prostor</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 10.74 P2 * = 9.25 <b>Dosedací kužel</b> alpha * = 23°08' S * = 57.82 r1 max = 15.24 r2 = 12.70 <b>Krčkek</b> H1 * = 7.35 H2 <sup>1)</sup> = 7.18 <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.18 G <sup>1)</sup> = 3.79 alpha1 * = 180° h = s = i <sup>1)</sup> * = 6°15' w = <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 6.35 Z <sup>1)</sup> = 6.50 <b>Drážkování vodící části</b> b = 2.00 N = 6 u = 203.00 Q = 32.58 mm <sup>2</sup>	
		<b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>1)</sup> = 0.15 delta L =	
Měřítka 1:1	Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů * Základní rozměry	

C.I.P.	32 Win. Spec.	TAB.	II
		Datum	84-06-14
		Revize	22-04-26
Země původu: US		<b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b>	<b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b>
	<b>Délka náboje</b> L1 = 36.72 L2 = 39.47 L3 <sup>1)</sup> = 51.82 L4 = L5 = L6 = 65.15  <b>Dno nábojnice</b> R <sup>1)</sup> = 1.60 -0.25 R1 = 12.85 R3 = E = E1 = e min = delta = 0° f = 0.38 beta = 35°  <b>Prostor pro výmetnou náplň</b> P1 = 10.72 P2 * = 10.20  <b>Dosedací kužel</b> alpha * = 29°02' S * = 56.42 r1 min = 3.81 r2 = 7.62  <b>Krčcek</b> H1 * = 8.78 H2 <sup>1)</sup> = 8.71  <b>Střela</b> G1 <sup>1)</sup> = 8.18 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 53.16  <b>Tlaky (Energie)</b> <b>Metoda piezo</b> Pmax = 3050 bar PK = 3508 bar PE = 3810 bar M = 25.00 EE = 2370 Joule  <b>Ostatní rozměry</b> Fe <sup>1)4)</sup> = 0.15 delta L =	<b>Délka nábojové komory</b> L1 = 36.82 L2 = 39.56 L3 <sup>1)</sup> = 52.91  <b>Sedlo nábojové komory</b> R <sup>1)</sup> = 1.60 R1 = 13.11 R2 = R3 = r =  <b>Prachový prostor</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 10.74 P2 * = 10.24  <b>Dosedací kužel</b> alpha * = 29°28' S * = 56.29 r1 max = 3.81 r2 = 7.62  <b>Krčcek</b> H1 * = 8.80 H2 <sup>1)</sup> = 8.72  <b>Přechodový kužel</b> G1 <sup>1)</sup> * = 8.72 G <sup>1)</sup> = 1.34 alpha1 * = h = s = i <sup>1)</sup> * = 15° w =  <b>Průměry vodící části</b> F <sup>1)</sup> * = 8.00 Z <sup>1)</sup> = 8.13  <b>Drážkování vodící části</b> b = 2.69 N = 6 u = 406.00 Q = 51.34 mm <sup>2</sup>	
		Měřitko 1:1  Rozměry jsou v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni najdete v Příloze CR-1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 4) Uzamykací délka na okraj * Základní rozměry

C.I.P.	375 FI. N.E. 2"1/2 Země původu: GB	TAB.	II
		Datum	84-06-14
		Revize	22-04-26
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 63.50</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 82.55</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.65 -0.25</p> <p>R1 = 13.41</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>δ = 0°</p> <p>f =</p> <p>β = 45°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 11.68</p> <p>P2 =</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 10.19</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 9.52</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 71.92</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 2200 bar</p> <p>PK = 2530 bar</p> <p>PE = 2750 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3220 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)4)</sup> = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 63.75</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.65</p> <p>R1 = 13.67</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 11.68</p> <p>P2 =</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 10.21</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 9.58</p> <p>G <sup>1)</sup>* = 8.42</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h * = 0.32</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup> = 1°10'</p> <p>w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 9.25</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 9.50</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 2.92</p> <p>N = 6</p> <p>u = 475.00</p> <p>Q = 69.43 mm<sup>2</sup></p>	
			

C.I.P.	264 Win. Mag. Země původu: US	TAB.	III
		Datum	84-06-14
		Revize	22-04-26
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 = 51.82 L2 = 57.05 L3 <sup>1)</sup> = 63.50 L4 = L5 = L6 = 84.84</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 1.27 R1 = 13.51 R3 = 13.51 E <sup>1)</sup> = 5.59 E1 = 12.07 e min = 0.94 delta = 35° f = 0.41 beta = 35°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 13.03 P2 * = 12.47</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha * = 50° S * = 65.19 r1 min = 3.30 r2 = 3.84</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 * = 7.59 H2 <sup>1)</sup> = 7.57</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 6.73 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 68.35</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 4095 Joule</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)</sup> = 0.10 delta L =</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 = 52.02 L2 = 57.21 L3 <sup>1)</sup> = 64.11</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R = R1 = 13.59 R2 = R3 = 13.59 r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E <sup>1)</sup> = 5.59 P1 <sup>1)</sup> = 13.06 P2 * = 12.50</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>alpha * = 50° S * = 65.42 r1 max = 0.76 r2 = 3.81</p> <p><b>Krček</b></p> <p>H1 * = 7.66 H2 <sup>1)</sup> = 7.62</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 6.81 G <sup>1)</sup> = 4.85 alpha1 * = 90° h = 0.41 s = i <sup>1)</sup>* = 2° w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 6.50 Z <sup>1)</sup> = 6.71</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 229.00 Q = 34.66 mm<sup>2</sup></p>	



C.I.P.	9 mm FX & CQT Země původu: CA	TAB.	IV
		Datum	98-01-27
		Revize	22-04-26
	<p><b>MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE</b></p> <p><b>Délka náboje</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 19.51 -0.25</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 29.03</p> <p><b>Dno nábojnice</b></p> <p>R = 1.19</p> <p>R1 = 9.96</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.14</p> <p>E1 = 8.79</p> <p>e min = 1.14</p> <p>δ = 35°</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 55°</p> <p><b>Prostor pro výmetnou náplň</b></p> <p>P1 = 9.93</p> <p>P2 =</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Krčec</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 9.75</p> <p><b>Střela</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.72</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 22.69</p> <p><b>Tlaky (Energie)</b></p> <p><b>Metoda piezo</b></p> <p>Pmax = 350 bar</p> <p>PK = 403 bar</p> <p>PE = 455 bar</p> <p>M = 12.50</p> <p><b>Ostatní rozměry</b></p> <p>Fe <sup>1)</sup> = 0.30</p> <p>delta L =</p>	<p><b>MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ</b></p> <p><b>Délka nábojové komory</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 14.00</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 19.51</p> <p><b>Sedlo nábojové komory</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 9.96</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Prachový prostor</b></p> <p>E = 3.14</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 9.94</p> <p>P2 * =</p> <p><b>Dosedací kužel</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Krčec</b></p> <p>H1 = 9.86</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 9.82</p> <p><b>Přechodový kužel</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 7.87</p> <p>G <sup>1)</sup> = 3.18</p> <p>α1 * = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup>* = 2°31'15"</p> <p>w =</p> <p><b>Průměry vodící části</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 7.59</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 7.81</p> <p><b>Drážkování vodící části</b></p> <p>b = 1.02</p> <p>N = 6</p> <p>u = 254.00</p> <p>Q = 45.92 mm<sup>2</sup></p>	